

Каталог продукции // Сварка под слоем флюса / Источники питания

Выпрямитель сварочный ВДУ-2000



Выпрямитель ВДУ-2000 предназначен для комплектации сварочных автоматов. В комплекте со сварочным автоматом предназначены для сварки и наплавки под слоем флюса на постоянном токе.

ОСНОВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Надежное зажигание и устойчивое горение дуги;
- Наличие термозащиты от перегрузки;
- Возможность как местного, так и дистанционного регулирования сварочных параметров;
- Обладают двумя видами жестких внешних вольтамперных характеристиках для сварки и наплавки под слоем флюса;
- Высокая надежность обмоточных узлов;
- Класс изоляции H;

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметра	Значение
Напряжение питающей сети, В	380
Частота питающей сети, Гц	50
Номинальный сварочный ток, А	1750
Номинальное рабочее напряжение, В	44
Номинальный режим работы (ПВ) при цикле 10 мин., %	100
Наименьший сварочный ток, А	100
Наибольший сварочный ток, А	2000
Пределы регулирования рабочего напряжения, В	24-44
Напряжение холостого хода, В, не более	85
Регулирование сварочного тока	плавное
Коэффициент полезного действия, не менее, %	80
Потребляемая мощность, при номинальном токе, кВА, не более	160
Масса, кг, не более	982
Габаритные размеры, мм	1040x750x1740