

ОСНОВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- предназначен для сварки в режиме РД (ММА);
- имеется стрелочный прибор для измерения сварочного тока;
- имеется функция БСН (аппаратное снижение холостого напряжения);
- имеется регулятор управления сварочным током.



Разработка
НПФ «ИТС» и НПП ФЭБ



Технические характеристики

Наименование параметра	Значение
Напряжение питающей сети 3 фазы, В	400
Частота питающей сети, Гц	50/60
Пределы регулирования сварочного тока, А	30-280
Номинальный сварочный ток при температуре воздуха +25 °С при ПВ = 100%, А	280
Напряжение холостого хода, В, не более	100
Напряжение холостого хода в Безопасном режиме (VRD), В	12
Максимальная мощность, потребляемая от сети, кВА, не более	15
Коэффициент полезного действия, %, не менее	92
Степень защиты по ГОСТ 14254-80	IP23S
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	470x200x415
Масса, кг	18