

Инвертор сварочный Строитель 426

ОСНОВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- выполняет сварку ММА и ТИГ и имеет блок управления сварочными процессами с двумя цифровыми 3-х разрядными цифровыми индикаторами обеспечивающий:
 1. Серию программ начала сварки:
 - защиту от залипания св. электрода при начальном поджиге -КОМФОРТ СТАРТ (ноу - хау);
 - ГОРЯЧИЙ СТАРТ с регулировками начала сварочного процесса - начального тока в % от рабочего, и временем его действия
 2. Серию рабочих программ:
 - В режиме РД (ММА):
 - регулировку ЖЕСТКОСТИ СВАРКИ;
 - регулируемую импульсную модуляцию РД (ММА) СВАРКИ по глубине модуляции, длительности импульсов и их частоте
 - регулируемый ФОРСАЖ - поддержание дуги при укорочении дугового промежутка (при вдавливании электрода в сварочную ванну);
 - АНТИСТИГ - выключение сварочного тока при коротком замыкании, превышающем 1 сек.;
 - БСН - снижение сварочного напряжения после обрыва дуги через 0,3 сек.;
 - В режиме РАД (ТИГ):
 - поджиг ЛИФТ АРК;
 - управление циклограммой сварки, включая заварку кратера.



Разработка
НПФ «ИТС» и НПП ФЕБ



Технические характеристики

Наименование параметра	Значение
Номинальный сварочный ток при ПВ 100 %, А при +25 °С при +40 °С	350 300
Номинальный сварочный ток при ПВ 60 %, А при +25 °С при +40 °С	400 330
Минимальное значение сварочного, А, тока не более	45
Максимальное значение сварочного тока, А, не менее	400
Пределы регулирования сварочного напряжения, В	21,8 - 36,0
Напряжение холостого хода, В, не более	100
Наибольшая потребляемая мощность, кВА, не более	24,06
КПД, %, не менее	90
Номинальный потребляемый ток, А	38
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм, не более	470х210х425
Масса, кг, не более	19