

Каталог продукции // Ручная дуговая сварка / Инверторы

## Инвертор сварочный Лидер-226

**Инвертор сварочный Лидер-226** - предназначен для ручной дуговой сварки MMA покрытым электродом диаметром 1,6-5,0 мм и TIG-сварки при наличии горелки с ручной регулировкой подачи газа и кнопкой управления. Новый источник тока "Лидер-226" создан для маневровых монтажных работ, благодаря надёжности, небольшому весу, габаритам и широкому диапазону функций и настроек.

Аппарат обладает полным набором функций: регулировка времени и величины «Горячего старта», регулировка Форсажа дуги, "безопасный" режим холостого хода. Широкий диапазон питающей сети даёт возможность работать в слабых сетях и при скачках напряжения.

На передней панели расположен яркий цифровой индикатор, отражающий сварочный ток: устанавливаемый и реальный средний в момент сварки.

Уровень защиты позволяет эксплуатировать источник в условиях повышенной загрязнённости.

### ОСНОВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



- Наличие «Комфорт-старта» обеспечивает отличный поджиг дуги за счет импульсной ионизации электрода при касании.
- Широкий диапазон напряжения питания - 140—265 В.
- Настройка величины «Горячего старта» (в % от тока установки).
- Настройка времени «Горячего старта», в секундах (с точностью до 0,1 с).
- Настройка величины «Форсажа дуги» (в % от тока установки).
- «Безопасное» напряжение холостого хода - 12 В.
- Режим TIG – сварка осуществляется по регулируемой циклограмме поджига дуги методом «Lift Arc».
- Индикация термозащиты, напряжения холостого хода.
- Разработка НПФ «ИТС» и НПП ФЕБ.
- Запатентованная (патент № 2362658) особенность конструкции аппарата - разделение на "чистую" и "грязную" низковольтную зоны, обеспечивает его работоспособность в условиях сильной запыленности и при наличии агрессивных сред.
- Включение вентилятора принудительной вентиляции происходит только после достижения температуры 40 °С на радиаторах.

Каталог продукции // Ручная дуговая сварка / Инверторы

## Инвертор сварочный Лидер-226

### СРАВНЕНИЕ МОДЕЛЕЙ ЛИНЕЙКИ «ЛИДЕР»

Наименование параметра	Модель		
	Лидер-190	Лидер-216	Лидер-226
Цифровая индикация	Нет	Да	Да
Подключение пульта ДУ	Нет	Нет	Да
Режим TIG	Нет	Нет	Да

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметра	Значение	
	Режим РД	Режим РАД
Напряжение питающей сети, В	140-265*	
Частота питающей сети, Гц	1~50/60	
Номинальный режим работы (ПН) при цикле 10 мин., %	35	
Номинальный сварочный ток в режиме, А	190	190
Наименьший сварочный ток в режиме, А	20	20
Наибольший сварочный ток в режиме, А	190	190
Пределы регулирования рабочего напряжения, В	20,8-27,6	10,8-17,6
Диаметр электрода, мм	1,6-5	1,0-3
Напряжение холостого хода, В, не более	80±5	
Напряжение холостого хода в Безопасном режиме (VRD), В	12	-
Потребляемая мощность при номинальном токе, кВА, не более	9	
Коэффициент полезного действия, %, не менее	85	
Номинальный ток главных цепей автомата защиты (с характеристикой срабатывания электромагнитного расцепителя "D"), А	50	
Габариты ДхШхВ, мм	350x135x200	
Вес, кг	6,9	

\*Выпрямитель гарантирует качественную сварку при падении сетевого напряжения до 140 В. При падении напряжения ниже 100 В выпрямитель переходит в режим ожидания, при повышении напряжения до 140 В выпрямитель автоматически включается.

Разработка НПФ «ИТС» и НПП «ФЕБ». Вся продукция производится по заказу НПФ «ИТС».

Изготовитель оставляет за собой право на модификацию и/или изменение технических условий без предварительного уведомления.

