

SWX 130



Спецификация:
PS001
Ред: 1

Причина выпуска: Изменение бренда и наименования продукта. Продукт идентичен SWELDX 130.
Классификация изменена: EN 760 удалено, EN ISO 14174 добавлено.

Особенности:

- Агломерированный флюс
- Алюминат-основной тип
- Для многодуговой сварки
- Стали до API X100

Преимущества:

- Низкий и широкий профиль валика
- Прекрасная отделяемость шлака
- Высокая производительность наплавки

Основное применение:

- Продольная сварка труб

Общие сведения:

- Слегка легированный Si и Mn
- Поставляется во влагозащитной упаковке

Классификация: EN ISO 14174: S A AB 1 67 AC H5

Индекс основности: 1.5

Формула по Бонишевскому:

$$B.I. = \frac{CaO + MgO + SrO + BaO + Li_2O + Na_2O + K_2O + CaF_2 + S(FeO + MnO)}{SiO_2 + S(Al_2O_3 + TiO_2 + ZrO_2)}$$

Диффузионный водород:

< 5 мл/100 г наплавленного металла

Плотность флюса:

1.2 кг/дм³

Размер зерна:

0.2 - 2.0 мм / 10 - 65 ячейка

Тип тока: DC+, AC

Классификация:

Проволока	EN ISO	AWS
S2Mo-EA2	S 46 2 AB S2Mo	F8A2-EA2-A4
S3MoTiB	-	-

Одобрения:

Проволока	CE	TüV	другие
S2Mo-EA2	X		

SWX 130



Химический состав флюса:

Al ₂ O ₃ +MnO	CaO+MgO	SiO ₂ +TiO ₂	CaF ₂
~ 30 %	~25%	~20%	~15%

Химический состав наплавленного металла (средние значения):

Проволока	C	Si	Mn	Mo	Ti	B
S2Mo-EA2	0.05%	0.4%	1.4%	0.5%	-	-

Химический состав наплавленного металла при двухпроходной сварке трубы (высокое растворение):

S3MoTiB	0.06%	0.5%	1.6%	0.3%	0.022%	0.0024%
---------	-------	------	------	------	--------	---------

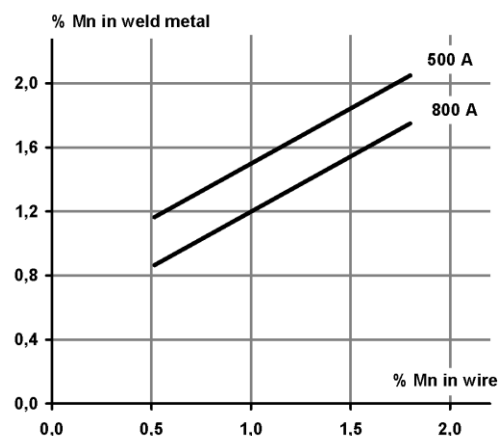
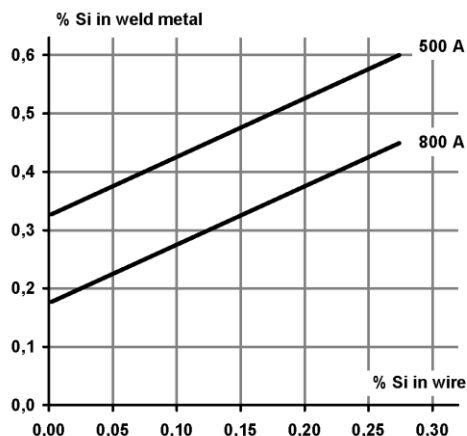
Механические свойства наплавленного металла (средние значения):

Проволока	Предел текучести (N/мм ²)	Предел прочности (N/мм ²)	Относительное удлинение (%)	Шарпи V-разделка (J)		
				- 20°C	-40°C	-50°C
S2Mo-EA2	520	590	24	100	70	50

Механические свойства наплавленного металла при двухпроходной сварке трубы (высокое растворение):

S3MoTiB	630	700	25	200	180	120
---------	-----	-----	----	-----	-----	-----

Легирующее поведение флюса:



Хранение:

Флюс защищен от поглощения влаги, если он хранится в оригинальной закрытой упаковке: в мешках HOBART EAE (с удалением воздуха) или DoubleBag. Если упаковка открыта, и если флюс хранится во влажных условиях, он должен быть просушен. Смотрите инструкцию HOBART по хранению флюса или информацию на мешке.