

спецификация: PS015
ред. 0

Причина выпуска:

Особенности:

- Агломерированный флюс
- Аллюминат-флуоридный тип

Преимущества:

- Отличная отделяемость шлага

Основное применение :

- Электрошлаковая наплавка нержавеющей лентой

Общие сведения:

- Не легированный
- Поставляется во влагозащитной упаковке

Классификация: EN ISO 14174: ES A AF 2B DC

Индекс основности: 3.7 формула по Банишевскому

$$Bl. = \frac{CaO + MgO + SrO + BaO + Li_2O + Na_2O + K_2O + CaF_2 + \frac{1}{2}(FeO + MnO)}{SiO_2 + \frac{1}{2}(Al_2O_3 + TiO_2 + ZrO_2)}$$

Плотность флюса: 1.1 кг/дм³

Размер зерна: 0.2 - 1.2 мм / 16 - 65 ячейка

Тип тока: DC+

Химический состав флюса:

Al ₂ O ₃ +MnO	CaO+MgO	SiO ₂ +TiO ₂	CaF ₂
~ 20 %	~5%	~10%	~60%

Химический состав наплавленного металла (средние значения):

Ленточный электрод	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Nb	Fe
Cromastrip NiCrMo3 *	0.02%	0.3%	8.8%	20.7%	64.1%	0.2%	3.2	2.7%
Analysis of strip used	0.02%	0.02%	8.9%	21.9%	Bal.	0.2%	3.7%	0.2%

*1й слой, 2мм под поверхностью. Параметры сварки: 1200 А, 22 V, 15 см/мин. Размеры ленты 60x0,5 mm

Хранение:

До тех пор , пока флюс хранится в его оригинальной и закрытой упаковке NOBART влагозащищенном ЕАЕ пакете или Double- bag он защищен от поглощения влаги. Если упаковка открыта и если флюс хранится во влажных условиях, он должен быть высушен. Смотрите инструкцию NOBART по хранению флюса или информацию на мешке.