

Каталог продукции // Контактная сварка / Серийные машины контактной сварки /  
Машины контактной точечной сварки / Машины с пневматическим приводом  
усилия и прямолинейным ходом электрода

## Машина контактной точечной сварки МТ-1928



### МАШИНА КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ МТ-1928

Машина МТ-1928 предназначена для точечной сварки переменным током деталей из легированных и нержавеющей сталей, легированных сталей, титановых сплавов, алюминиевых сплавов и крестообразных соединений стержней арматуры. Машина рассчитана на интенсивные нагрузки в промышленных условиях.

#### ОСНОВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Прямолинейный ход электрода;
- Система стабилизации сварочного тока при колебаниях напряжения электросети;
- Эффективная система пневматического привода сжатия с системой регулировки и подготовки сжатого воздуха;
- Система водяного охлаждения трансформатора и электрододержателей;
- Глушители шума на пневмоклапанах;

**[РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ВЫБОРУ](#)**  
**[машин контактной точечной сварки переменного тока из нашей линейки](#)**

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметра	Значение
Наибольший вторичный ток, кА	19,0
Номинальный длительный вторичный ток, кА	9,0
Вылет номинальный, мм	500
Усилие сжатия максимальное, даН	680

*Подробные характеристики*

Наибольшая мощность при коротком замыкании, кВА	124
Номинальное усилие сжатия при номинальном вылете, даН	-
Раствор наименьший/наибольший, мм	150/350
Расход охлаждающей воды, л/ч	700
<b>Толщины свариваемых материалов, мм</b>	
Низкоуглеродистая сталь	0,5+0,5...5,0+5,0
Нержавеющая сталь, титановые сплавы (OT4)	0,5+0,5...1,5+1,5
Алюминиевые сплавы	до 0,6+0,6
Арматура класса А1, В1	4,0+4,0...16,0+16,0
Арматура класса А2, А3	6,0+6,0...12,0+12,0
Габаритные размеры, мм	1350x500x1950
Масса, кг	440

Машина комплектуется регулятором цикла сварки [ПКМ-511](#). Возможна комплектация и другими регуляторами цикла сварки.

Комплект ЗИП

В комплект ЗИП машины входит набор уплотнений для привода сварочного усилия (круглые кольца по ГОСТ 9833 и манжеты по ГОСТ 6678)