

Каталог продукции // Контактная сварка / Серийные машины контактной сварки /  
Машины контактной точечной сварки / Машины с пневматическим приводом  
усилия и прямолинейным ходом электрода

## Машина контактной точечной сварки МТ-2103



### МАШИНА КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ МТ-2103

Машина МТ-2103 предназначена для точечной сварки переменным током деталей из легированных и нержавеющей сталей, легированных сталей, титановых сплавов, алюминиевых сплавов и крестообразных соединений стержней арматуры. Машина рассчитана на интенсивные нагрузки в промышленных условиях.

#### ОСНОВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

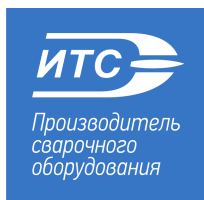
- Прямолинейный ход электрода;
- Система стабилизации сварочного тока при колебаниях напряжения электросети;
- Эффективная система пневматического привода сжатия с системой регулировки и подготовки сжатого воздуха;
- Система водяного охлаждения трансформатора и электрододержателей;
- Глушители шума на пневмоклапанах;

**[РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ВЫБОРУ](#)**  
**[машин контактной точечной сварки переменного тока из нашей линейки](#)**

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметра	Значение
Наибольший вторичный ток, кА	21,0
Номинальный длительный вторичный ток, кА	9,0
Вылет номинальный, мм	1200
Усилие сжатия максимальное, даН	2250

*Подробные характеристики*



# инженерный и технологический сервис

www.npfets.ru  
(812) 321-61-61



Наибольшая мощность при коротком замыкании, кВА	200
Номинальное усилие сжатия при номинальном вылете, даН	-
Раствор наименьший/наибольший, мм	150/300
Расход охлаждающей воды, л/ч	800
<b>Толщины свариваемых материалов, мм</b>	
Низкоуглеродистая сталь	0,8+0,8...6,0+6,0
Нержавеющая сталь, титановые сплавы (OT4)	1,0+1,0...3,0+3,0
Алюминиевые сплавы	до 0,6+0,6
Арматура класса А1, В1	4,0+4,0...22,0+22,0
Арматура класса А2, А3	6,0+6,0...16,0+16,0
Габаритные размеры, мм	2245x506x2123
Масса, кг	1200

Машина комплектуется регулятором цикла сварки [ПКМ-811](#). Возможна комплектация и другими регуляторами цикла сварки.

Также, машина может поставляться в инновационном исполнении с использованием [ПКМ-1701](#), встроенным датчиком тока, пропорциональными регуляторами давления и датчиками давления. В таком исполнении не будет редукторов для установки давлений в камерах пневмоцилиндра – значения сварочного и ковочного усилий вводятся в цифровом виде, что значительно облегчает работу.

#### Комплект ЗИП

В комплект ЗИП машины входит набор уплотнений для привода сварочного усилия (круглые кольца по ГОСТ 9833 и манжеты по ГОСТ 6678)

