Каталог продукции // Контактная сварка / Серийные машины контактной сварки / Машины контактной точечной сварки / Машины с пневматическим приводом усилия и прямолинейным ходом электрода

Машина контактной точечной сварки МТ-2103

МАШИНА КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ МТ-2103

Машина МТ-2103 предназначена для точечной сварки переменным током деталей из легированных и нержавеющих сплавов, легированных сталей, титановых сплавов, алюминиевых сплавов и крестоообразных соединений стержней арматуры. Машина рассчитаны на интенсивные нагрузки в промышленных условиях.

ОСНОВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

• Прямолинейный ход электрода;

• Система стабилизации сварочного тока при колебаниях напряжения электросети;

• Эффективная система пневматического привода сжатия с системой регулировки и подготовки сжатого воздуха;

• Система водяного охлаждения трансформатора и электрододержателей;

• Глушители шума на пневмоклапанах;

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ВЫБОРУ
машин контактной точечной сварки переменного тока из нашей линейки

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметра	Значение
Наибольший вторичный ток, кА	21,0
Номинальный длительный вторичный ток, кА	9,0
Вылет номинальный, мм	1200
Усилие сжатия максимальное, даН	2250

Подробные характеристики

Наибольшая мощность при коротком замыкании, кВА	200
Номинальное усилие сжатия при номинальном вылете, даН	-
Раствор наименьший/наибольший, мм	150/300
Расход охлаждающей воды, л/ч	800
Толщины свариваемых материалов, мм	
Низкоуглеродистая сталь	0,8+0,8...6,0+6,0
Нержавеющая сталь, титановые сплавы (ОТ4)	1,0+1,0...3,0+3,0
Алюминиевые сплавы	до 0,6+0,6
Арматура класса А1, В1	4,0+4,0...22,0+22,0
Арматура класса А2, А3	6,0+6,0...16,0+16,0
Габаритные размеры, мм	2245x506x2123
Масса, кг	1200

Машина комплектуются регулятором цикла сварки РКМ-811. Возможна комплектация и другими регуляторами цикла сварки.

Также, машина может поставляться в инновационном исполнении с использованием РКМ-1701, встроенным датчиком тока, пропорциональными регуляторами давления и датчиками давления. В таком исполнении не будет редукторов для установки давлений в камерах пневмоцилиндра – значения сварочного и ковочного усилий вводятся в цифровом виде, что значительно облегчает работу.

Комплект ЗИП

В комплект ЗИП машины входит набор уплотнений для привода сварочного усилия (круглые кольца по ГОСТ 9833 и манжеты по ГОСТ 6678)