

Каталог продукции // Контактная сварка / Серийные машины контактной сварки /
Машины контактной точечной сварки / Машины с пневматическим приводом
усилия и прямолинейным ходом электрода

Машина контактной точечной сварки МТ-3001

МАШИНА КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ МТ-3001

Машина МТ-3001 предназначена для точечной сварки переменным током деталей из легированных и нержавеющей сталей, легированных сталей, титановых сплавов, алюминиевых сплавов и крестообразных соединений стержней арматуры. Машина рассчитана на интенсивные нагрузки в промышленных условиях.

ОСНОВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Прямолинейный ход электрода;
- Система стабилизации сварочного тока при колебаниях напряжения электросети;
- Эффективная система пневматического привода сжатия с системой регулировки и подготовки сжатого воздуха;
- Система водяного охлаждения трансформатора и электрододержателей;
- Глушители шума на пневмоклапанах;



РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ВЫБОРУ машин контактной точечной сварки переменного тока из нашей линейки

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметра	Значение
Наибольший вторичный ток, кА	30,0
Номинальный длительный вторичный ток, кА	14,0
Вылет номинальный, мм	500
Усилие сжатия максимальное, даН	1500

Подробные характеристики

Наибольшая мощность при коротком замыкании, кВА	300
Номинальное усилие сжатия при номинальном вылете, даН	-
Раствор наименьший/наибольший, мм	240/540
Расход охлаждающей воды, л/ч	700
Толщины свариваемых материалов, мм	
Низкоуглеродистая сталь	0,8+0,8...7,0+7,0
Нержавеющая сталь, титановые сплавы (OT4)	1,0+1,0...3,0+3,0
Алюминиевые сплавы	0,5+0,5...1,2+1,2
Арматура класса А1, В1	6,0+6,0...25,0+25,0
Арматура класса А2, А3	6,0+6,0...18,0+18,0
Габаритные размеры, мм	1410x470x2295
Масса, кг	1000

Машина комплектуется регулятором цикла сварки [ПКМ-811](#). Возможна комплектация и другими регуляторами цикла сварки.

Также, машина может поставляться в инновационном исполнении с использованием [ПКМ-1701](#), встроенным датчиком тока, пропорциональными регуляторами давления и датчиками давления. В таком исполнении не будет редукторов для установки давлений в камерах пневмоцилиндра – значения сварочного и ковочного усилий вводятся в цифровом виде, что значительно облегчает работу.

Комплект ЗИП

В комплект ЗИП машины входит набор уплотнений для привода сварочного усилия (круглые кольца по ГОСТ 9833 и манжеты по ГОСТ 6678)