

Каталог продукции // Контактная сварка / Серийные машины контактной сварки /
Машины контактной точечной сварки / Машины с педальным приводом усилия и
радиальным ходом электрода

Машина контактной точечной сварки МТ-501

МАШИНА КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ МТ-501

МТ-501 предназначена для контактной точечной сварки изделий из малоуглеродистых и низколегированных сталей на переменном токе.

Машина состоит из вертикально расположенного корпуса, в котором установлен силовой блок, блок управления и система ногого педального привода сварочных электродов.

Система привода оснащена регулятором усилия сжатия электродов, датчиком автоматической синхронизации момента оптимального сжатия и включения сварочного тока.

Принцип работы машины основан на протекании сварочного тока через сжатые с необходимым усилием детали в течение заданного времени. Сжатие деталей между электродами осуществляется с помощью педали с ножным приводом.

Машина может использоваться как в серийном производстве при сварке тонколистовых конструкций (корпуса, оболочки, обшивки) в машиностроении, так и при строительном монтаже (сварка арматуры), а так же при ремонтно-восстановительных работах.

ОСНОВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Малогабаритная;
- Плавное регулирование длительности прохождения сварочного тока;
- Ступенчатое регулирование сварочного тока;
- Цифровое регулирование сварочного тока;
- Цифровое регулирование длительности прохождения сварочного тока;
- Обеспечивает работу по циклу: сжатие - сварка - проковка при нажатой педали;
- Наличие термозащиты от перегрева;
- Регулировка усилия сжатия и раствора электродов;
- Класс изоляции Н;
- Водяное охлаждение электродов.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ВЫБОРУ
машин контактной точечной сварки переменного тока из нашей линейки

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметра	Значение
Наибольший вторичный ток, кА	8,5
Номинальный длительный вторичный ток, кА	1,2
Вылет номинальный, мм	275 или 500
Усилие сжатия максимальное, даН	350
<i>Подробные характеристики</i>	
Наибольшая мощность при коротком замыкании, кВА	-
Номинальное усилие сжатия при номинальном вылете, даН	-
Раствор номинальный, мм	25
Расход охлаждающей воды, л/ч	-
Толщины свариваемых материалов, мм	
Низкоуглеродистая сталь	от 0,5+0,5 до 2,0+2,0
Нержавеющая сталь, титановые сплавы (OT4)	-
Алюминиевые сплавы	-
Латунные сплавы	-
Магниевые сплавы	-
Арматура класса A1, B1	до 5+5
Арматура класса A2, A3	-
Габаритные размеры, мм	745x240x1290
Масса, кг	118