

Каталог продукции // Сварка под слоем флюса / Источники питания

## Сварочный трансформатор ТДФЖ-2002С



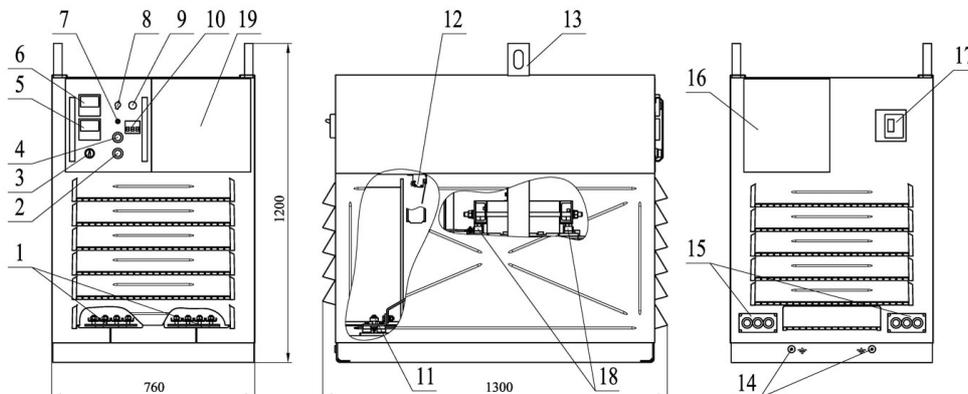
### ТРАНСФОРМАТОР ДЛЯ АВТОМАТИЧЕСКОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ТДФЖ-2002С

**Трансформатор для автоматической дуговой сварки ТДФЖ-2002С**, стационарный, предназначен для автоматической дуговой сварки под слоем флюса [SAW] однофазным переменным током частотой 50 Гц проволокой, прутком или электродом до 6 мм в диаметре.

*Сварка проволокой, прутком или электродом свыше 6 мм в диаметре, либо использование аппарата для иных работ возможно только по согласованию с АО "НПФ ИТС".*



**ОБЩИЙ ВИД, ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ТРАНСФОРМАТОРА**



- |  |  |
|--|--|
| 1. Зажимы для подключения сварочных кабелей;       | 10. Автоматический выключатель цепей управления;     |
| 2. Кнопка "Стоп";                                  | 11. Место подключения питающей сети;                 |
| 3. Переключатель "Сварка включено/выключено";      | 12. Ветровое реле;                                   |
| 4. Кнопка "Пуск";                                  | 13. Скобы для поднятия грузозахватными устройствами; |
| 5. Амперметр;                                      | 14. Устройства заземления;                           |
| 6. Вольтметр;                                      | 15. Места ввода сетевых кабелей;                     |
| 7. Тумблер "Местное/дистанционное" управление;     | 16. Отсек переключения диапазонов сварочного тока;   |
| 8. Потенциометр регулирования рабочего напряжения; | 17. Автоматический выключатель "Сеть";               |
| 9. Индикатор "Сеть";                               | 18. Амортизатор трансформатора;                      |
|  | 19. Крышка отсека блока управления.                  |

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Наименование параметра	Значение
Напряжение питающей сети, В	380
Частота питающей сети, Гц	3~50
Номинальный сварочный ток, А	2000
Номинальное рабочее напряжение, В	78
Номинальный режим работы, ПВ, %	100
Пределы регулирования рабочего напряжения, В	32...78
Напряжение холостого хода, В, не более	110
Пределы регулирования сварочного тока, А	
диапазон "малых токов"	600...1200
диапазон "средних токов"	1100...1800
диапазон "больших токов"	1500...2200
Первичный ток, А, не более	630
Коэффициент полезного действия, не менее, %	90
Потребляемая мощность, при номинальном токе, кВА, не более	282
Номинальный ток главных цепей автомата защиты (с характеристикой срабатывания электромагнитного расцепителя "D"), А	1000
Габаритные размеры, мм	
длина	1300
ширина	760
высота	1200
Масса, кг, не более	745