

Каталог продукции // Строжка / Выпрямители для строжки

Выпрямитель для дуговой сварки ВДУ-2500С



ВЫПРЯМИТЕЛЬ ДЛЯ ДУГОВОЙ СВАРКИ ВДУ-2500С

Выпрямитель для дуговой сварки ВДУ-2500С предназначен для ручной дуговой сварки (**режим РД [ММА]**) и резки угольным электродом (**режим [САС-А]**) алюминиевой ошиновки в условиях действующего электролизного цеха.

Выпрямитель обеспечивает стабильную работу в условиях наличия высокого внешнего постоянного магнитного поля (до 150 Гаусс) и низкого качества электрической энергии.

Установка выпрямителя на прицеп обеспечивает его мобильность и позволяет его перемещать между цехами с защитой от вибрации и водяных брызг (дождя) в любом направлении.

На лицевой панели выпрямителя размещены стрелочные щитовые приборы для индикации входного, выходного напряжения и тока, дистанционное включение автомата питания, кнопки управления, а также индикация аварийных ситуаций.

ОСНОВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- **Выпрямитель имеет жесткий корпус, усиленный рамой и с оболочкой толщиной 2 мм, а также имеет повышенную устойчивость к вибрациям при перемещении и защиты от ударных воздействий** достигаемую путем использования:

- восьми сварных, со страховкой, маслястойких амортизаторов, на которые установлен выпрямитель;
- составной конструкции балок колесной оси прицепа (каждая балка собрана из стальных квадратных труб, вставленных одна в другую, между которыми вставлены резиновые упругие элементы, которые обеспечивают работу внутренней трубы как торсиона и вместе с ним обеспечивают хорошую амортизацию и гашение колебаний при движении).

- **Выпрямитель установлен на прицеп двухосный модификации ПТ 2- 2.7-1 ССМ.** Прицеп оборудован тормозной системой с механическим приводом инерционного/пневматического/гидравлического типа на колесные тормозные механизмы барабанного типа. Также прицеп укомплектован стояночной тормозной системой в виде ручного механического привода на колесные тормозные механизмы.

Прицеп может эксплуатироваться с грузовым автомобилем или трактором, допускающим буксировку шасси массой 2,7 тонны. Автомобиль-тягач должен быть оборудован тягово-сцепным устройством по ГОСТ 3481 с разъемным соединением и штепсельной розеткой для питания электрооборудования прицепа.



• **Выпрямитель для дуговой сварки ВДУ-2500С разбит на две зоны: условно «грязную» и «чистую».**

В чистой зоне помещены все низковольтные электронные элементы управления, размещены силовые диодные модули, силовые выходные шины.

В грязной зоне помещен силовой трансформатор, контакторы, силовые шины, автоматический выключатель.

• **Система принудительного воздушного охлаждения состоит из двух независимых изолированных систем:**

- Системы охлаждения силовых диодных модулей, находящейся в чистой зоне Выпрямителя с изолированным воздушным каналом, препятствующим попаданию пыли и грязи внутрь чистой зоны и включает в себя четыре осевых вентиляторов, обеспечивающих поток воздуха из окружающего пространства через ребра радиатора силовых диодных модулей.

- Системы охлаждения силового трансформатора находящейся в отдельной зоне Выпрямителя и включает в себя два вентилятора, обеспечивающих поток воздуха из окружающего пространства (с днища изделия), через силовой трансформатор. Выброс нагретого воздуха осуществляется через жалюзи, находящиеся в верхней части выпрямителя.

• **Силовые диодные модули в количестве шести штук установлены на алюминиевый радиатор, между диодными модулями установлены термореле для аварийного отключения выпрямителя при температуре 105 °С.**

• Силовой трансформатор состоит из магнитопровода и силовых катушек. На силовых катушках трансформатора, на каждом керне, установлено три термореле для аварийного отключения выпрямителя при температуре 150 °С.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметра	Значение
Характеристики питающей сети*	380 В, 3 фазы, 50 Гц
Номинальный сварочный ток, А, не менее	2500
Регулирование силы тока	прямое
Номинальное рабочее напряжение, В	69
Внешняя характеристика**	жесткая
Напряжение холостого тока, В, не более	100±5
Номинальный КПД, %, не менее	88
Продолжительность включения, %***	100
Система охлаждения (силового трансформатора и диодных модулей МД1-1280-22-Е-У2)	принудительная воздушная
Степень защиты****	IP44
Класс изоляции обмотки	Н
Номинальный ток главных цепей автомата защиты, А	400
Масса сварочного выпрямителя, кг, не более	1321
Габаритные размеры сварочного выпрямителя, Д x Ш x В, мм	1200 x 1250 x 1315
Габаритные размеры сварочного выпрямителя (на прицепе), Д x Ш x В, мм	3900 x 1815 x 1960
Нагрузка на переднюю ось, кг	1300
Нагрузка на заднюю ось, кг	1350
Количество колес, шт	4+1 (запасное)
Размер шин пневматических, не менее	225/75 R 16
Максимальная скорость передвижения, км/час, не более	20
Электрооборудование прицепа, с питанием от тягача, В	12
Масса сварочного выпрямителя на прицепе ПТ 2- 2.7-1 ССМ, кг, не более	1888
Полная масса прицепа, кг	2700

* - Выпрямитель обеспечивает работу при колебаниях напряжения питающей сети от минус 10% до плюс 5% от номинального, а также при сниженном качестве электрической энергии и коэффициенте n-й гармонической составляющей напряжения KU (n=11, 13, 23, 25) до 25 % и импульсном перенапряжении по ГОСТ 32144.

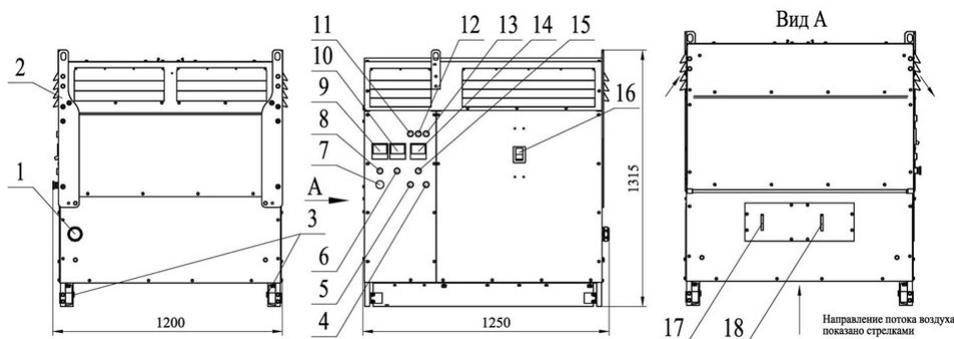
** - Жесткая внешняя характеристика: внешняя статическая характеристика источника сварочного тока является такой, что при увеличении тока нагрузки напряжение уменьшается менее чем на 7 В/100 А

*** - Продолжительность включения ПВ-100%: в режиме резки катодной ошеровки обеспечивается непрерывная резка до 120 минут.

**** - Степень защиты IP44 распространяется на отсеки выпрямителя, в котором расположены органы управления, приборы индикации электрических параметров, измерительный шунт, силовой трансформатор и диодные модули.

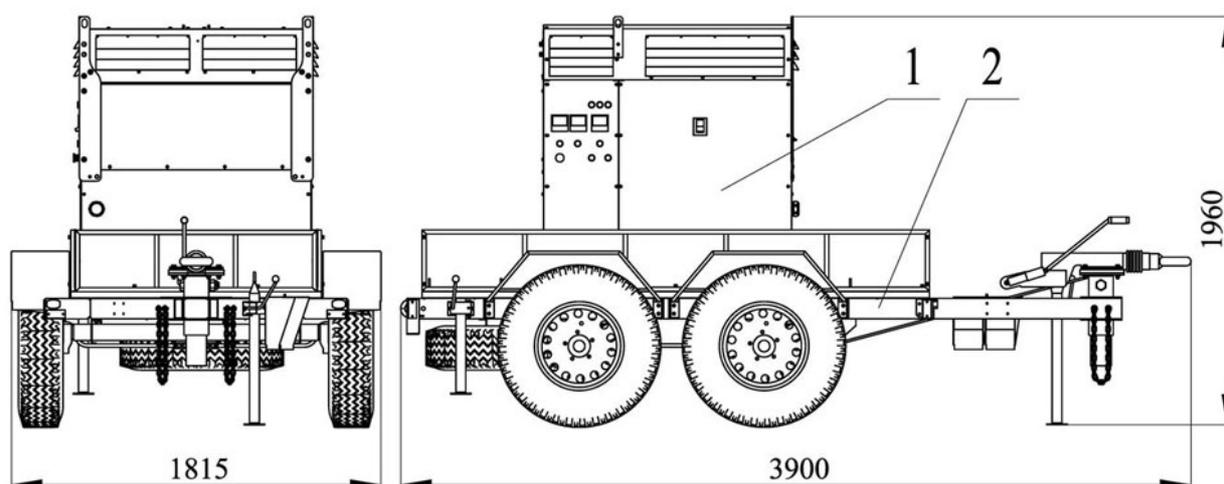
Изготовитель оставляет за собой право на модификацию и/или изменение технических условий без предварительного уведомления.

**ОБЩИЙ ВИД, ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ,
НАПРАВЛЕНИЯ ПОТОКА ОХЛАЖДАЕМОГО ВОЗДУХА ВЫПРЯМИТЕЛЯ**



- | | |
|---|---|
| <ol style="list-style-type: none"> 1. Устройство ввода и фиксации сетевых кабелей; 2. Скобы для подъема грузозахватными устройствами; 3. Устройства заземления; 4. Кнопка SA4 "Пуск"; 5. Кнопка SA2 "Стоп"; 6. Индикатор HL6 "Перегрев"; 7. Кнопка SA3 "Авария"; 8. Индикатор HL4 "Готов"; 9. Вольтметр PV1 "Выход"; | <ol style="list-style-type: none"> 10. Амперметр PA1 "Выход"; 11. Индикатор HL1 "Фаза А"; 12. Индикатор HL2 "Фаза В"; 13. Индикатор HL3 "Фаза С"; 14. Вольтметр PV2 "Сеть"; 15. Индикатор HL5 "~24В"; 16. Автоматический выключатель "Сеть"; 17. Выходная шина "+" (защитная крышка не показана); 18. Выходная шина "-" (защитная крышка не показана). |
|---|---|

ОБЩИЙ ВИД ВЫПРЯМИТЕЛЯ, УСТАНОВЛЕННОГО НА ПРИЦЕПЕ



1. Выпрямитель ВДУ-2500С;

2. Прицеп двухосный тракторный модели ПТ 2- 2,7 -1 ССМ;

Изготовитель оставляет за собой право на модификацию и/или изменение технических условий без предварительного уведомления.

Внешний вид изделия, может отличаться от иллюстраций, представленных на сайте.

Материалы размещенные на сайте носят информационный характер и не являются публичной офертой.