

Каталог продукции // Сварка в защитном газе / Комплекты для полуавтоматической сварки / Комплекты серии X16 / ПДГ-416 И ПИОНЕР-5016, -5016E, -6016E

Пульт ДУ для комплектов серии X16

ПУЛЬТ ДИСТАНЦИОННОГО УПРАВЛЕНИЯ РАБОТОЙ ВЫПРЯМИТЕЛЯ ДУГОВОЙ СВАРКИ ДЛЯ КОМПЛЕКТОВ СЕРИИ X16

Предназначен для дистанционного управления работой сварочного выпрямителя для сварочных комплектов серии X16.

Пульт обеспечивает регулировку параметров выпрямителя при сварке углеродистых, легированных и коррозионностойких сталей на постоянном токе **[MMA]** плавящимся электродом с покрытием.

При этом пульт обеспечивает:

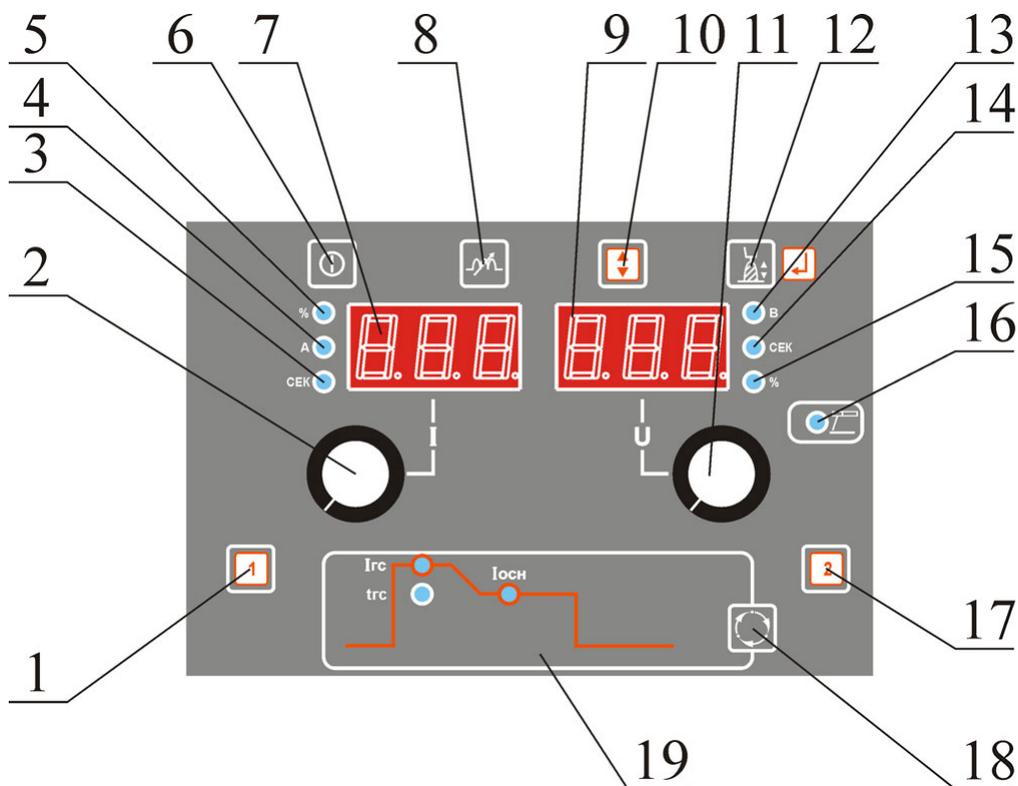
- регулировку сварочного тока выпрямителя;
- регулировку тока и времени в начале сварки ("Горячий старт");
- регулировку тока короткого замыкания выпрямителя ("Динамика" или "Форсаж");
- регулировку длины дуги (ограничение тепловложения);
- работу в режиме блока снижения напряжения (БСН);
- работу в режиме антиприлипания электрода.

ОСОБЕННОСТИ

- Эргономичный и удобный в работе;
- Удобная скоба для подвешивания;
- Удобные рукоятки;
- Магниты-держатели для крепления пульта к металлическим поверхностям;
- Резиновые ножки;
- Энкодеры с чувствительным щелчком, помогающие сварщику не глядя регулировать режим;
- Разъем в пылезащитном исполнении с крышкой предотвращающей загрязнение контактов разъема при не подключенном кабеле;
- Гибкий и устойчивый к истиранию кабель;
- Карабин;
- Тумблер с пылевлагозащитным колпачком;
- Алюминиевый корпус- снижение массы.

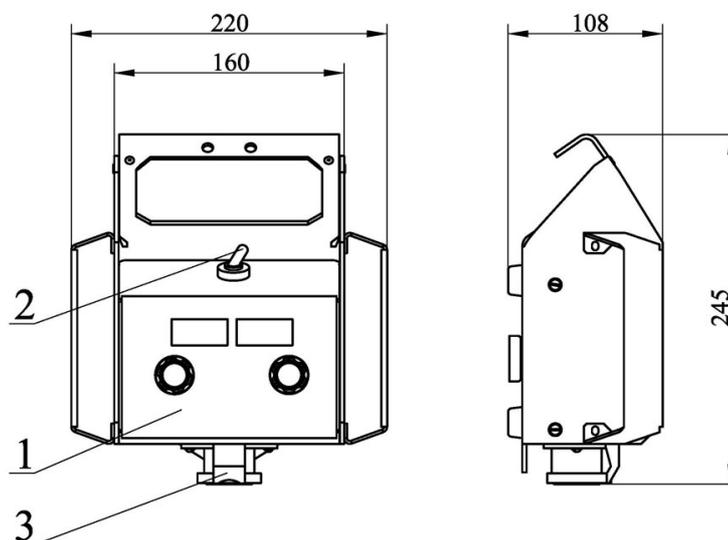


ОБЩИЙ ВИД И ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ



1. Панель управления;
2. Тумблер "Включение/выключение сварки";
3. Разъём для подключения кабеля управления.

ОБЩИЙ ВИД ПАНЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ



- | | |
|---|---|
| <p>1. Кнопка (1), предназначена для включения технологических и сервисных меню;</p> <p>2. Регулятор "I";</p> <p>3. Индикатор "СЕК" (режим индикации времени индикатора "I" поз.11);</p> <p>4. Индикатор "А" (режим индикации тока индикатора "I" поз.11);</p> <p>5. Индикатор "%" (режим индикации процентов индикатора "I" поз.11);</p> <p>6. Кнопка "Вкл./Выкл.";</p> <p>7. Индикатор "I";</p> <p>8. Кнопка "Индуктивность";</p> <p>9. Индикатор "U";</p> <p>10. Кнопка (Выбор), применяется при работе с технологическими и сервисными меню;</p> | <p>11. Регулятор "U";</p> <p>12. Кнопка "Длина дуги" (Ввод - при работе с технологическими и сервисными меню);</p> <p>13. Индикатор "В" (режим индикации напряжения индикатора "U" поз.13);</p> <p>14. Индикатор "СЕК" (режим индикации времени индикатора "U" поз.13);</p> <p>15. Индикатор "%" (режим индикации процентов индикатора "U" поз.13);</p> <p>16. Индикатор "ММА";</p> <p>17. Кнопка (2), предназначена для включения технологических и сервисных меню;</p> <p>18. Кнопка "Цикл";</p> <p>19. Циклограмма сварочного цикла ММА.</p> |
|---|---|

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметра	Режимы
Номинальное напряжение питающей сети трехфазного переменного тока, В	24
Частота питающей сети, Гц	1~50
Наибольший регулируемый с пульта сварочный ток выпрямителя, А	500
Габариты, ДхШхВ, мм	108x220x245
Масса, кг, не более	1,4

Изготовитель оставляет за собой право на модификацию и/или изменение технических условий без предварительного уведомления.

Внешний вид изделия, может отличаться от иллюстраций, представленных на сайте.

Материалы размещенные на сайте носят информационный характер и не являются публичной офертой.