

Каталог продукции // Сварка в защитном газе / Сварочная проволока

## POWER BRIDGE 60MZ



### ПРОВОЛОКА ПОРОШКОВАЯ POWER BRIDGE 60MZ

ГОСТ 26271-84:

ПГ-44А6У



#### Применение

- Мостостроение;
- Строительные конструкции;

#### Свариваемые материалы

- Мостовые стали 10ХСНД, ХГСА и др.

#### Преимущества

- Отличные показатели механических свойств наплавленного металла в широком диапазоне сварочных токов;
- Высокое качество сварных швов благодаря оптимально подобранной системе легирования;
- Стабильное горение дуги;
- Легкая отделяемость шлака;
- Сварка корня без использования керамической подкладки;
- Минимизация растрескивания сварного шва за счет низкого содержания серы и фосфора;
- Проволока имеет техническое заключение и рекомендуется к применению при заводском изготовлении и монтаже конструкций пролётных строений пешеходных, городских, автодорожных и железнодорожных мостов обычного исполнения и Северного исполнения «А» и «Б» по группе КСМ;

#### Особенности

- Металлопорошковая газозащитная проволока;
- Замковая (стандартный замок);
- Без омеднения поверхности;
- Диаметр 1,2 мм;
- Для механизированной и автоматической сварки в смеси газов (75-82% Ar + 18-25% CO<sub>2</sub>)



инженерный  
и технологический  
сервис

www.npfets.ru  
(812) 321-61-61



#### ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА

C,%	Mn,%	Si,%	Ni,%	P,%	S,%
< 0,08	1,3-1,6	0,4-0,8	0,4-0,6	< 0,015	< 0,015

#### МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА

Предел текучести, МПа	Временное сопротивление разрыву, МПа	Относительное удлинение, %	Ударная вязкость КСУ, Дж/см <sup>2</sup>
			-60 °С
> 440	500-650	≥ 20	≥ 35

-->

