

Каталог продукции // Ручная дуговая сварка / Выпрямители многопостовые

Выпрямитель сварочный многопостовой ВДМ-2х313 (СЭЛМА)

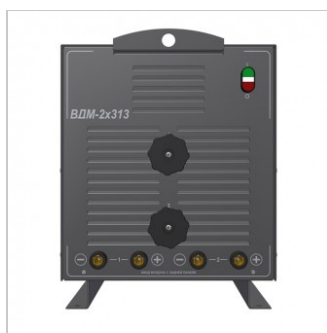
ВЫПРЯМИТЕЛЬ СВАРОЧНЫЙ МНОГОПОСТОВОЙ ВДМ-2Х313 (СЭЛМА)

Выпрямитель для дуговой сварки ВДМ-2х313 предназначен для многопостовой ручной дуговой сварки и резки (**режим РД [ММА, (SMAW, MMAW, Stick)]**) углеродистых и легированных сталей, чугунов штучными электродами с основным и целлюлозным покрытием диаметром до 5 мм.

Выпрямитель имеет падающие внешние характеристики.

Конструктивно в состав выпрямителя входит 2 источника сварочного тока с независимой регулировкой.

Выпрямитель изготовлен по техническим условиям ТУ 3441-096-11143754-2018.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметра	Значение
Напряжение питающей сети, В	380
Частота питающей сети, Гц	3~50
Количество постов	2
Коэффициент одновременной работы постов	0,5
Номинальный сварочный ток, А	315
Номинальное рабочее напряжение, В	32,6
Номинальный режим работы (ПН) при цикле 10 мин., %	60
Наименьший сварочный ток, А	60



Производитель
сварочного
оборудования

инженерный и технологический сервис

www.npfets.ru
(812) 321-61-61



Наибольший сварочный ток, А	315
Пределы регулирования напряжения на дуге, В	22,4-32,6
Напряжение холостого хода, В, не более	72
Регулирование сварочного тока	Плавное
Потребляемая мощность, при номинальном токе, кВА, не более	26
Номинальный ток главных цепей автомата защиты (с характеристикой срабатывания электромагнитного расцепителя "D"), А	50
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм, не более	795x475x620
Масса, кг, не более	130

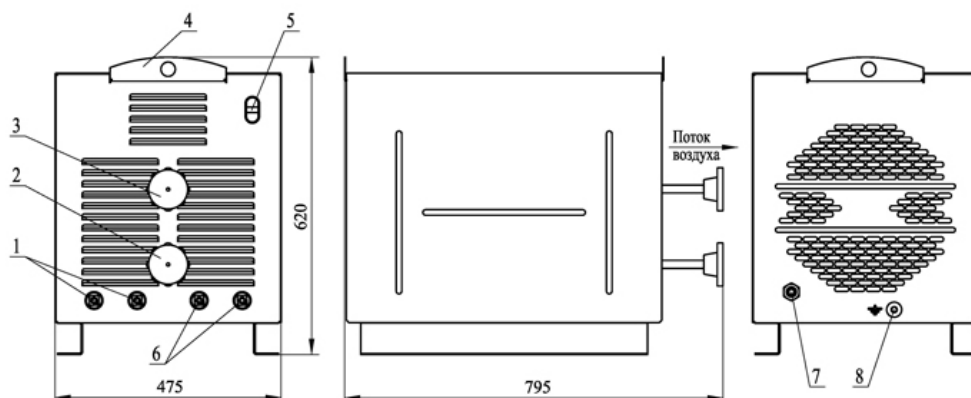
Внимание! Максимальный потребляемый ток указан в табличке на изделии.

Изготовитель оставляет за собой право на модификацию и/или изменение технических условий без предварительного уведомления.



Производитель
сварочного
оборудования

ОБЩИЙ ВИД, ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ



1. Силовые разъемы сварочного поста 1;
2. Ручка регулировки сварочного тока со шкалой указателя сварочного тока поста 2;
3. Ручка регулировки сварочного тока со шкалой указателя сварочного тока поста 1;
4. Скоба для подъема грузозахватными устройствами;
5. Блок кнопок «Пуск/ Стоп» с индикатором «Сеть»;
6. Силовые разъемы сварочного поста 2;
7. Устройство ввода сетевого кабеля;
8. Устройство заземления.



инженерный
и технологический
сервис

www.npfets.ru
(812) 321-61-61



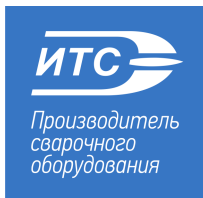
Изготовитель оставляет за собой право на модификацию и/или изменение технических условий без предварительного уведомления.

Внешний вид изделия, может отличаться от иллюстраций, представленных на сайте.

Материалы размещенные на сайте носят информационный характер и не являются публичной офертой.



04 февраля 2025



инженерный
и технологический
сервис

www.npfets.ru
(812) 321-61-61



АО «Научно–производственная фирма «Инженерный и технологический сервис»
+7 (812) 321–61–61 www.npfets.ru 194292, Россия, Санкт–Петербург, Домостроительная ул., д. 2