

Каталог продукции // Сварка в защитном газе / Сварочная проволока

ППШ-71



ПРОВОЛОКА ПОРОШКОВАЯ

ППШ-71

ГОСТ 26271-84:

ПГ-39А2У

EN ISO 17632-A:

T42 2 Z P C1

PMPC

ЗУ40SMH5



Применение

- Судостроение;
- Машиностроение;
- Трубопроводный транспорт;
- Строительные конструкции;
- Мостостроение;

Свариваемые материалы

- Низколегированные и конструкционные судостроительные стали типа А32-D40S;
- Низколегированные и конструкционные трубные стали;

Преимущества

- Сварка во всех пространственных положениях;
- Стабильное горение дуги;
- Отличное качество формирования шва;
- Легкая отделяемость шлака;

Особенности

- Рутиловая газозащитная проволока;
- Замковая (стандартный замок);
- Без омеднения поверхности;
- Для механизированной и автоматической сварки в CO₂;
- Содержание диффузионного водорода < 5 см³/ 100 г;
- Диаметр 1,2 мм;



Производитель
сварочного
оборудования

инженерный
и технологический
сервис

www.npfets.ru
(812) 321-61-61



ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА

| C,% | Mn,% | Si,% | Ni,% | P,% | S,% |
|--------|-----------|----------|--------|---------|---------|
| < 0,08 | 1,00-1,75 | 0,30-0,7 | < 0,25 | < 0,030 | < 0,030 |

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА

| Предел текучести, МПа | Временное сопротивление разрыву, МПа | Относительное удлинение, % | Работа удара KV, Дж | |
|-----------------------|--------------------------------------|----------------------------|---------------------|--------|
| | | | -20 °C | -40 °C |
| > 400 | 500-650 | ≥ 22 | ≥ 47 | ≥ 50 |

-->



Производитель
сварочного
оборудования