

Каталог продукции // Сварка в защитном газе / Сварочная проволока

ППШ-71



ПРОВОЛОКА ПОРОШКОВАЯ

ППШ-71

ГОСТ 26271-84:

ПГ-39А2У

EN ISO 17632-A:

T42 2 Z P C1

PMPC

3Y40SMH5



Применение

- Судостроение;
- Машиностроение;
- Трубопроводный транспорт;
- Строительные конструкции;
- Мостостроение;

Свариваемые материалы

- Низколегированные и конструкционные судостроительные стали типа А32-D40S;
- Низколегированные и конструкционные трубные стали;

Преимущества

- Сварка во всех пространственных положениях;
- Стабильное горение дуги;
- Отличное качество формирования шва;
- Легкая отделяемость шлака;

Особенности

- Рутиловая газозащитная проволока;
- Замковая (стандартный замок);
- Без омеднения поверхности;
- Для механизированной и автоматической сварки в CO₂;
- Содержание диффузионного водорода < 5 см³/ 100 г;
- Диаметр 1,2 мм;



Производитель
сварочного
оборудования

инженерный
и технологический
сервис

www.npfets.ru
(812) 321-61-61



ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА

C,%	Mn,%	Si,%	Ni,%	P,%	S,%
< 0,08	1,35-1,75	0,45-0,7	< 0,25	< 0,030	< 0,030

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА

Предел текучести, МПа	Временное сопротивление разрыву, МПа	Относительное удлинение, %	Работа удара KV, Дж	
			-20 °C	-40 °C
> 440	500-650	≥ 22	≥ 47	≥ 50

-->



Производитель
сварочного
оборудования

АО «Научно–производственная фирма «Инженерный и технологический сервис»
+7 (812) 321–61–61 www.npfets.ru 194292, Россия, Санкт–Петербург, Домостроительная ул., д. 2