

Каталог продукции // Сварка в защитном газе / Источники питания

## Выпрямитель сварочный ВДУ-506С



Выпрямители сварочные типа ВДУ-506С предназначены для комплектации полуавтоматов дуговой сварки, а так же для ручной дуговой сварки покрытыми электродами (режим ММА). Выпрямитель в комплекте с полуавтоматом предназначен для полуавтоматической сварки плавящейся электродной проволокой в среде защитных газов на постоянном токе (режим МИГ/МАГ). ВДУ-506С может быть использован в качестве источника сварочного напряжения в составе сварочных автоматов, роботов и т.п.

### ОСНОВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Плавная регулировка сварочного тока в режиме ММА и сварочного напряжения в режиме МИГ/МАГ;
- Улучшенные динамические свойства сварочного процесса;
- Универсальный, так как имеет два вида внешних характеристик: жесткие и падающие;
- Легкое зажигание и устойчивое горение дуги;
- Наличие термозащиты от перегрузки;
- Дистанционное регулирование сварочных параметров с помощью пульта;
- Наличие розетки 36 В для питания подогревателя газа;
- Класс изоляции H;
- Быстроразъемные, безопасные токовые разъемы;
- Малые габариты и вес по сравнению с аналогами;
- По заказу потребителей возможна поставка выпрямителей с комплектом колес для удобства перемещения;

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметра	Режим	
	ММА	МИГ-МАГ
Напряжение питающей сети, В	380	
Частота питающей сети, Гц	50	
Номинальный сварочный ток, In, А	500	
Номинальное рабочее напряжение на зажимах выпрямителя при номинальном сварочном токе, Ur, В	46	50
Номинальный режим работы, ПН, %	60	60
Наименьший сварочный ток, не более, А	50	60
Наибольший сварочный ток, не более, А	500	500
Пределы регулирования рабочего напряжения, В	22-46	18-50
Напряжение холостого хода, В, не более	85	85
Потребляемая мощность при номинальном токе, кВА, не более	40	
Масса, кг	225	
Габаритные размеры, мм	840x505x685	

