

Каталог продукции // Сварка в защитном газе / Сварочная проволока

## Power Pipe 60R (ПП-60Р)



## ПРОВОЛОКА ПОРОШКОВАЯ

**POWER PIPE 60R (ПП-60Р)**

ГОСТ 26271-84:

ПГ-49 А4У

AWS A5.29:

E81T1-Ni1M-J H4

**Применение**

- Нефтегазодобывающая, нефтеперерабатывающая отрасли;
- Трубопроводное строительство;

**Свариваемые материалы**

- Углеродистые, низко- и среднелегированные стали;
- Трубные стали классов прочности K52-K60;

**Преимущества**

- Сварка во всех пространственных положениях;
- Стабильное горение дуги;
- Легкая отделяемость шлака;
- Отлично подходит для работ в условиях монтажа;
- Высокое качество сварных швов благодаря оптимально подобранной системе легирования;
- Минимизация растрескивания сварного шва за счет экстремально низкого содержания диффузионного водорода, а также низкого содержания серы и фосфора;
- Не требует специальных условий хранения, без риска впитывания влаги;
- Высокие прочностные свойства сварных соединений при температуре до -60 °С;

**Особенности**

- Рутиловая газозащитная проволока;
- Беззамковая герметичная;
- Омедненная;
- Диаметр 1,2 мм;
- Содержание диффузионного водорода <math>< 4 \text{ см}^3/100 \text{ г}^\*</math>
- Для механизированной и автоматической сварки в  $\text{CO}_2$  и смеси газов (75-82% Ar + 18-25%  $\text{CO}_2$ );
- Рекомендована для автоматической сварки с использованием комплексов «ВОСХОД»;

\*фактические данные



Производитель  
сварочного  
оборудования

инженерный  
и технологический  
сервис

www.npfets.ru  
(812) 321-61-61



#### ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА

| C,%    | Mn,%     | Si,%      | Ni,%    | P,%     | S,%     |
|--------|----------|-----------|---------|---------|---------|
| < 0,07 | 1,2-1,75 | 0,35-0,60 | 0,8-1,0 | < 0,015 | < 0,015 |

Примечание: Содержание титана в пределах 0,03-0,060 %

#### МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА

| Предел текучести,<br>МПа | Временное сопротивление разрыву,<br>МПа | Относительное удлинение,<br>% | Ударная вязкость KCV,<br>Дж/см <sup>2</sup> |        |        |
|--------------------------|---|-------------------------------|---|--------|--------|
|                          |   |                               | -20 °C                                      | -40 °C | -60 °C |
| 518-570                  | 590-630                                 | ≥ 21                          | ≥ 80  | ≥ 50   | ≥ 35   |

-->



Производитель  
сварочного  
оборудования