

Каталог продукции // Сварка в защитном газе / Сварочная проволока

## ПП-308 и ПП-308L



### ПРОВОЛОКА ПОРОШКОВАЯ ПП-308 I ПП-308L

	ПП-308	ПП-308L
ГОСТ 26271-84:	ПГ39-A2У	ПГ39-A2У
AWS A 5.22:	E308T1-1, E308T1-4	E308LT1-1, E308LT1-4
EN ISO 17633-A:	T 19 9 P M21 2 T 19 9 P C1 2	T 19 9 L P M21 2 T 19 9 L P C1 2



#### Применение

- Судостроение;
- Машиностроение;
- Атомная энергетика;

#### Свариваемые материалы

- Хромоникелевые нержавеющие, коррозионностойкие стали аустенитного класса типов 03X17H14M2, 03X18H11, 06X18H11, 08X18H10T, 12X18H10T, 304, 308, 316, 321, 347 и др.
- Жаропрочные стали;

#### Преимущества

- Сварка во всех пространственных положениях;
- Стабильное горение дуги;
- Легкая отделяемость шлака;
- Наплавленный металл обладает высокой стойкостью к общей коррозии;
- Минимальное количество брызг;
- Высокое качество шва при использовании на бюджетных сварочных источниках;
- Высокие показатели при испытаниях на отрицательных температурах;

#### Особенности

- Рутиловая газозащитная проволока;
- Замковая (с замком повышенной герметичности);
- Без омеднения поверхности;
- Диаметр 1,2 мм;
- Для механизированной сварки в CO<sub>2</sub> и смеси газов M21



Производитель  
сварочного  
оборудования

инженерный  
и технологический  
сервис

www.npfets.ru  
(812) 321-61-61



#### ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА

Марка	C,%	Mn,%	Si, %	Cr,%	Mo,%	Cu,%	Ni,%	P,%	S,%
ПП-308	≤ 0,08	0,5-2,5	≤ 1,0	18,0-21,0	≤ 0,75	≤ 0,75	9,0-11,0	≤ 0,030	≤ 0,020
ПП-308L	≤ 0,04	0,5-2,5	≤ 1,0	18,0-21,0	≤ 0,75	≤ 0,75	9,0-11,0	≤ 0,030	≤ 0,020

#### МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА

Марка	Предел текучести, МПа	Временное сопротивление разрыву, МПа	Относительное удлинение, %	Работа удара KV, Дж
				-20 °C
ПП-308	≥ 305	≥ 550	≥ 30	≥ 29
ПП-308L	≥ 305	≥ 520	≥ 30	≥ 29

-->



Производитель  
сварочного  
оборудования