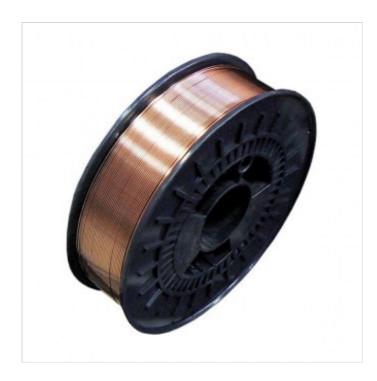




Каталог продукции // Сварка в защитном газе / Сварочная проволока

ПП-308 и ПП-308L



проволока порошковая ПП-308 І ПП-308L

	ПП-308	ПП-308L		
ГОСТ 26271-84:	ПГ39-А2У	ПГ39-А2У		
AWS A 5.22:	E308T1-1,E308T1-4	E308LT1-1, E308LT1-4		
EN ISO 17633-A:	T 19 9 P M21 2	T 19 9 L P M21 2		
	T 19 9 P C1 2	T 19 9 L P C1 2		











Применение

- Судостроение;
- Машиностроение;
- Атомная энергетика;

Свариваемые материалы

- Хромоникелевые нержавеющие, коррозионностойкие стали аустенитного класса типов 03X17H14M2, 03X18H11, 06X18H11, 08Х18Н10Т, 12Х18Н10Т, 304, 308, 316, 321, 347 и др.
- Жаропрочные стали;

Преимущества

- Сварка во всех пространственных положениях;
- Стабильное горение дуги;
- Легкая отделяемость шлака;
- Наплавленный металл обладает высокой стойкостью к общей
- Минимальное количество брызг;
- Высокое качество шва при использовании на бюджетных сварочных источниках;
- Высокие показатели при испытаниях на отрицательных температурах;

Особенности

- Рутиловая газозащитная проволока;
- Замковая (с замком повышенной герметичности);
- Без омеднения поверхности;
- **Д**иаметр 1,2 мм;
- Для механизированной сварки в CO₂ и смеси газов M21





инженерный и технологический сервис

www.npfets.ru (812) 321-61-61



ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА									
Марка	С,%	Mn,%	Si, %	Cr,%	Mo,%	Cu,%	Ni,%	Р,%	S,%
ПП-308	≤ 0,08	0,5-2,5	≤ 1,0	18,0-21,0	≤ 0,75	≤ 0,75	9,0-11,0	≤ 0,030	≤ 0,020
ПП-308L	≤ 0,04	0,5-2,5	≤ 1,0	18,0-21,0	≤ 0,75	≤ 0,75	9,0-11,0	≤ 0,030	≤ 0,020

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА

Марка	Предел текучести, МПа	Временное сопротивление разрыву, МПа	Относительное удлинение, %	Работа удара KV, Дж -20°C	
ПП-308	≥ 305	≥ 550	≥ 30	≥ 29	
ПП- 308L	≥ 305	≥ 520	≥ 30	≥ 29	

