

Каталог продукции // Сварка в защитном газе / Сварочная проволока

## ПП-316 и ПП-316L



### ПРОВОЛОКА ПОРОШКОВАЯ ПП-316 I ПП-316L

ГОСТ 26271-84:	1,2 ПГ 34-А2У
AWS A 5.22:	E316T1-4, E316T1-1
EN ISO 17633-A:	T 19 11 3 P M 1, T 19 12 3 P C 1
PMPC:	ПП-316L - А6



#### Применение

- Судостроение;
- Машиностроение;
- Атомная энергетика;

#### Свариваемые материалы

- Нержавеющие, коррозионностойкие стали аустенитного класса марок 03X17H14M3, 03X18H11, 03X18H12 и др.
- Стали марок 04X19H11M3, 04X17H10M3, 316, 316L;

#### Преимущества

- Сварка во всех пространственных положениях;
- Стабильное горение дуги;
- Легкая отделяемость шлака;
- Отличительной чертой ПП-316L является экстремально низкое содержание углерода в наплавленном металле;
- Отличная устойчивость к коррозии в морской атмосфере и в кислотных средах, улучшенные кратковременные механические свойства, в том числе при повышенных температурах, за счет наличия молибдена;

#### Особенности

- Рутиловая газозащитная проволока;
- Замковая (с замком повышенной герметичности);
- Без омеднения поверхности;
- Диаметр 1,2 мм;
- Для механизированной и автоматической сварки и наплавки в CO<sub>2</sub> и смеси газов M21 (75-82% Ar + 18-25% CO<sub>2</sub>);



Производитель  
сварочного  
оборудования

инженерный  
и технологический  
сервис

www.npfets.ru  
(812) 321-61-61



#### ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА

Марка	C,%	Mn,%	Si,%	Cr,%	Mo,%	Ni,%	P,%	S,%	
ПП-316	≤ 0,08	1,0-2,0	0,50-1,5	17,0-20,0	2,0-3,0	11,0-14,0	≤ 0,025	≤ 0,010	
ПП-316L	≤ 0,04	1,15-1,60	0,40-0,75	17,0-20,0	2,0-3,0	11,0-14,0	≤ 0,025	≤ 0,030	≤ 0,010

#### МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА

Марка	Предел текучести, МПа	Временное сопротивление разрыву, МПа	Относительное удлинение, %	Работа удара KV, Дж
				-20 °C
ПП-316	≥ 340	≥ 570	≥ 22	≥ 29
ПП-316L	≥ 270	≥ 500	≥ 22	≥ 29

-->



Производитель  
сварочного  
оборудования