Каталог продукции // Сварка самозащитной проволокой / Самозащитная проволока

ППС-60С

ПРОВОЛОКА ПОРОШКОВАЯ

ППС-60С

ГОСТ 26271-84:	**ПС 49-А4У**
AWS A5.29:	**E81T8-Ni2 J H10**
Р Газпром 2-4.3-1161-2018:	**T(Y) 50/72/19/50-40 2Ni H10 DC- 1**

Применение

- Трубопроводное строительство;
- Монтаж строительных конструкций;
- Для объектов ПАО «Транснефть», ПАО «Газпром»;

Свариваемые материалы

- Углеродистые, низко- и среднелегированные стали с нормативным пределом прочности от 540 МПа до 590 МПа;
- Трубные стали классов прочности К55-К60;

Преимущества

- Сварка во всех пространственных положениях;
- Не нужен защитный газ;
- Стабильное горение дуги;
- Для работ в условиях монтажа;
- Высокие прочностные свойства сварных соединений при температуре до -40 °С;

Особенности

- Самозащитная порошковая проволока;
- Замковая;
- Без омеднения поверхности;
- Диаметр 1,6; 2,0 мм;
- Содержание диффузионного водорода <10 см^3/100 г;
- Для механизированной сварки и автоматической сварки комплексами «ВОСХОД»;

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА						
C,%	**Si,%**	**Mn,%**	**P,%**	**S,%**	**Ni,%**	**Al,%**
≤ 0,12	≤ 0,80	≤ 1,50	≤ 0,030	≤ 0,030	1,75-2,75	≤ 1,80

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА				
Предел текучести, МПа	**Временное сопротивление разрыву, МПа**	**Относительное удлинение, %**	**Ударная вязкость KCV, Дж/см²**	
			-20 °C	**-40 °C**
≥ 490	590-690	≥ 20	≥ 62	≥ 55

-->