

Каталог продукции // Ручная дуговая сварка / Выпрямители многопостовые

Выпрямитель сварочный многопостовой ВДМ-560



Выпрямитель сварочный многопостовой типа ВДМ-560 предназначен для комплектации сварочных постов ручной дуговой сварки покрытыми электродами изделий из углеродистых и легированных сталей на постоянном токе.

ОСНОВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- простая конструкция;
- высокая надежность и долговечность работы;
- индикация сварочного тока и напряжения;
- простота обслуживания и ремонта;
- класс изоляции H;
- максимально приспособлен для работы в тяжелых условиях эксплуатации;

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметра	Значение
Напряжение питающей сети, В	3 x 380
Частота питающей сети, Гц	50
Номинальный сварочный ток, А	500 (100%) 600 (60%)
Номинальное рабочее напряжение, В	63
Напряжение холостого хода, В не более	75
Потребляемая мощность при номинальном токе, кВт, не более	46
Диаметр электрода, мм	3 - 6
Габаритные размеры, мм, не более	670x450x580
Масса, кг, не более	135