

Каталог продукции // Ручная дуговая сварка / Выпрямители многопостовые

Выпрямитель сварочный многопостовой ВДМ-6303С



Выпрямитель сварочный многопостовой типа ВДМ-6303С предназначен для комплектации постов ручной дуговой сварки покрытыми электродами изделий из углеродистых и легированных сталей на постоянном токе. Выпрямитель может применяться в стационарных условиях в комплекте с балластными реостатами типа РБ – 302, РБ-306. Выпрямитель не регулируется и имеет жесткую внешнюю характеристику.

ОСНОВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- простая конструкция;
- высокая надежность и долговечность работы;
- индикация сварочного тока и напряжения;
- наличие автомата защиты сети;
- работает при температурах - 40°C до +50°C;
- простота обслуживания и ремонта;
- класс изоляции Н;
- максимально приспособлен для работы в тяжелых условиях эксплуатации;

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметра	Значение
Напряжение питающей сети, В	3 x 380
Частота питающей сети, Гц	50
Номинальный сварочный ток, А (при ПВ=100%)	630
Номинальный сварочный ток одного поста, А	315
Количество одновременно работающих постов, не более	4
Коэффициент одновременности работы постов, не более	0,5
Номинальное рабочее напряжение, В	60
Напряжение холостого хода, В не более	75
Потребляемая мощность при номинальном токе, кВт, не более	46
Диаметр электрода, мм	3 - 6
Габаритные размеры, мм, не более	700x600x630
Масса, кг, не более	196

