

Каталог продукции // Сварка в защитном газе / Источники питания

Выпрямитель универсальный ВДУ-506



Универсальный выпрямитель ВДУ-506 предназначен для комплектации полуавтоматов, обеспечивающих сварку малоуглеродистых и низколегированных сталей в защитных газах на постоянном токе. Также ВДУ-506 используется в качестве источников для автоматической сварки и ручной дуговой сварки на постоянном токе.

ОСНОВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Жесткая и падающая внешние характеристики для полуавтоматической и ручной дуговой сварки.
- Плавная регулировка сварочного тока в режиме ручной дуговой сварки и сварочного напряжения в режиме полуавтоматической сварки.
- Розетка 36В для подключения подогревателя газа.
- Индикация тепловой перегрузки.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметра	MIG/MAG MMA	
	Напряжение питающей сети, В	380
Пределы регулирования сварочного тока, А	60-500	50-500
Номинальный сварочный ток, А	500 (ПВ60%)	
Диапазон сварочного напряжения, В	18-50	22-46
Номинальное рабочее напряжение, В	50	46
Напряжение холостого хода, В, не более	85	
КПД, %, не менее	79	
Масса, кг	250	
Размеры, мм	830x620x1080	