

Каталог продукции // Сварка в защитном газе / Сварочная проволока

ПСГ-0301



ПРОВОЛОКА СПЛОШНОГО СЕЧЕНИЯ

ПСГ-0301

ГОСТ 2246:	Св-08ГС-О
ГОСТ ISO 14341:	ГОСТ ISO 14341-A-G 35 2 M21 Z ^o Mn1
AWS A5/18:	ER 70S-6



Применение

- Общепромышленное применение;

Свариваемые материалы

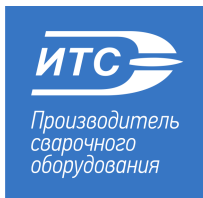
- Углеродистые и низколегированные стали;

Преимущества

- Сварка во всех пространственных положениях;
- Высокие сварочно-технологические характеристики и механические свойства;
- Стабильное горение дуги;
- Высококачественное медное покрытие толщиной 0,15-0,30 мкм (контроль адгезии слоя - каждые 250 кг);

Особенности

- Холоднотянутая легированная проволока сплошного сечения;
- Омедненная;
- Диаметр 0,8; 1,0; 1,2; 1,6 мм;
- Для механизированной и автоматической сварки в среде защитных газов и газовых смесей групп C1, M21;



инженерный
и технологический
сервис

www.npfets.ru
(812) 321-61-61



ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА

C,%	Mn,%	Si,%	Ni,%	Cr,%	P,%	S,%
≤ 0,10	1,4-1,7	0,6-0,85	≤ 0,25	≤ 0,20	< 0,030	< 0,025

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА

Предел текучести, МПа	Временное сопротивление разрыву, МПа	Относительное удлинение, %	Работа удара KV, Дж	
			-20 °C	-40 °C
> 375	> 490-660	> 22	> 47	> 23,2

-->

