

Каталог продукции // Сварка в защитном газе / Сварочная проволока

## ПСГ-0302



### ПРОВОЛОКА СПЛОШНОГО СЕЧЕНИЯ ПСГ-0302

ГОСТ 2246:	Св-08Г2С-О
ГОСТ ISO 14341:	ГОСТ ISO 14341-A-G 38 2 M21 Z <sup>o</sup> Mn2



#### Применение

- Общепромышленное применение;

#### Свариваемые материалы

- Углеродистые и низколегированные стали;

#### Преимущества

- Сварка во всех пространственных положениях;
- Высокие сварочно-технологические характеристики и механические свойства;
- Стабильное горение дуги;
- Высококачественное медное покрытие толщиной 0,15-0,30 мкм (контроль адгезии слоя - каждые 250 кг);

#### Особенности

- Холоднотянутая легированная проволока сплошного сечения;
- Омедненная;
- Диаметр 0,8; 1,0; 1,2; 1,6 мм;
- Для механизированной и автоматической сварки в среде защитных газов и газовых смесей групп C1, M21;



Производитель  
сварочного  
оборудования

инженерный  
и технологический  
сервис

www.npfets.ru  
(812) 321-61-61



#### ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА

C,%	Mn,%	Si,%	Ni,%	Cr,%	P,%	S,%
0,05-0,11	1,8-2,1	0,7-0,95	≤ 0,25	≤ 0,20	< 0,030	< 0,025

#### МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА

Предел текучести, МПа	Временное сопротивление разрыву, МПа	Относительное удлинение, %	Работа удара KV, Дж	
			-20 °C	-40 °C
> 400	> 510 -660	> 22	> 47	> 23,2

-->



Производитель  
сварочного  
оборудования

АО «Научно–производственная фирма «Инженерный и технологический сервис»  
+7 (812) 321–61–61 www.npfets.ru 194292, Россия, Санкт–Петербург, Домостроительная ул., д. 2