

Каталог продукции // Сварка самозащитной проволокой / Самозащитная проволока

## Fabshield XLR-8



Создана специально для монтажной сварки строительных и мостовых металлоконструкций. Используется без защитных газов. Аттестована по НАКС на объекты КСМ. Эта самозащитная порошковая проволока наиболее успешно применяется с использованием сварочных источников типов ВД-506ДК, ВДУ-511, ВД-320КС с механизмами подачи типа ПДГО-510, ПДГО-511. При сварке используется прямая полярность (-) – на электроде. Применяется для сварки тавровых, угловых и нахлесточных соединений во всех пространственных положениях при заводском изготовлении и монтаже конструкций пролетных строений пешеходных, городских и автодорожных мостов обычного исполнения (расчетная минимальная температура до -40 градусов) из металлопроката по ГОСТ 6713-91 и ТУ 14-1-5120-2008.

### ПРИМЕНЕНИЕ

- Сварка мостов
- Сварка резервуаров
- Сварка строительных конструкций
- Строительство и ремонт морских буровых установок, судов, барж, другое

### ОСНОВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Высокие коэффициенты наплавки (до 5,12кг/час);
- Возможность сварки на высоких токах;
- При сварке используются специализированные источники питания со стабилизацией напряжения;
- При сварке используется прямая полярность ;
- Низкое содержание водорода в наплавленном металле;
- Превосходное отделение шлака;
- Не требуется защитный газ;
- Ударная вязкость КСУ  $\geq 50$  Дж/см кв. при температуре испытаний -60 градусов;



- Универсальный шлаковый комплекс;
- Влагозащитная упаковка.

### ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА

C	Mn	Si	P	S	Al
0,19	0,51	0,17	0,009	0,006	0,51

### МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА

Прочность на разрыв, МПа	Предел текучести, МПа	удлинение, %	Ударная вязкость по Шарпи, Дж	
			-20°C	-40°C
580	470	25	54	42