

Каталог продукции // Прочее / Тренажеры сварщика

Дуговой тренажер сварщика ДТС-02



Дуговой тренажёр сварщика ДТС-02 предназначен для тренировки и начального обучения электросварщиков приёмам дуговой сварки покрытым электродом (режим MMA); полуавтоматической сварки электродной проволокой в среде защитных газов (режим MIG/MAG); аргонодуговой сварки неплавящимся электродом с контактным возбуждением дуги (режим TIG).

Тренажер позволяет имитировать процесс сварки с помощью реальной малоамперной сварочной дуги. Тренажер обеспечивает приобретение практических навыков:

- по возбуждению и поддержанию определенной длины дугового промежутка;
- по поддержанию пространственного положения ручного инструмента по отношению к поверхности объекта сварки;
- по поддержанию теплового режима сварочной ванны.

Тренажер управляется при помощи персонального компьютера. Программа управления тренажером, WWSim разработана для операционной системы Microsoft Windows 2000, XP. Установка граничных значений контролируемых параметров (длина дугового промежутка, тепловложение, угол наклона электрода) осуществляется через окно параметров. Нарушения граничных значений контролируемых параметров сопровождаются звуковым сигналом.

Текущие результаты отображаются на экране монитора в виде:

- графика временной зависимости длины дуги;
- указателя текущего времени;
- индикатора наличия дуги;
- индикатора ошибок по длине дуги, скорости сварки, продольному и поперечному углу наклона рабочего инструмента

- указателя отклонения рабочего инструмента от заданных значений по углам наклона

По итогам тренировочного сеанса формируется отчет, который включает в себя график временной зависимости длины дуги и информацию о времени сеанса, среднем значении длины дуги, заданных предельных значениях контролируемых параметров, количестве ошибок по каждому из параметров.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания, В	220
Напряжение дуги (при длине дугового промежутка 1-5 мм), В	10 ... 40
Сварочный ток, А	4,0±0,5
Напряжение холостого хода на выходе после команды «Начать сеанс», В, не более	80
Потребляемая мощность, кВА, не более	0,5



инженерный и технологический сервис

www.npfets.ru
(812) 321-61-61



Активная мощность дуги, кВА, не более	0,2
Рабочий угол датчика угла наклона относительно горизонтальной плоскости, град.	±85
Сигналы акустической обратной связи при ошибках:	
- по длине дугового промежутка, кГц	1,5±0,1
- по углу наклона, кГц	3,5±0,1
- по скорости, кГц	2,5±0,1
Масса, кг	12
Габаритные размеры, мм	410x180x295
Программируемые параметры	
Длина дугового промежутка, мм	до 5,0
Скорость сварки, мм/сек	до 20,0
Время сеанса обучения, мин.	от 1 до 10

[Скачать программное обеспечение к ДТС-02 \(серии 02\) с голосовыми командами управления, год выпуска 2011 г.](#)

[Скачать программное обеспечение к ДТС-02 \(серия 02\) без голосовых команд управления, год выпуска 2009 г.](#)

[Скачать программное обеспечение к ДТС-02 \(серии 01\) без голосовых команд, год выпуска 2008 г.](#)

