

Каталог продукции // Ручная дуговая сварка / Выпрямители многопостовые

Выпрямитель сварочный многопостовой ВДМ-1202СА



Выпрямитель сварочный многопостовой ВДМ-1202СА предназначен:

- для ручной дуговой сварки покрытыми электродами.
- для автоматической сварки под слоем флюса в комплекте со сварочным автоматом ТС-17С;
- для воздушно-дуговой строжки в комплекте с балластным реостатом. **При этом оно должно быть изолировано от места проведения работ, в противном случае угольная пыль может негативно повлиять на дальнейшую работу устройства.**

Выпрямитель не регулируется и имеет жесткую внешнюю характеристику.

Регулирование сварочного тока при ручной дуговой сварке производится независимо для конкретного поста с помощью балластного реостата.

Преимущества:

- Наличие реле контроля фаз, которое защищает машину при проблемах с сетью;
- Наличие блока предохранителей защиты цепей управления;
- Используются штырьевые диоды, имеющие высокий ударный ток;
- За счет оригинального решения по намотке

обмоток удалось значительно снизить габаритные размеры выпрямителя, повысить срок службы и долговечность изделия, повысить КПД. Исключено сползание катушек при динамических ударах, возникающих при строжке и автоматической сварке;

- Имеет встроенный блок питания и управления для сварочного трактора типа ТС-17С;
- Наличие автомата защиты сети;
- Простая конструкция;
- Класс изоляции H;
- Работает при температурах от - 40°C до +40°C;
- Максимально приспособлен для работы в тяжелых условиях эксплуатации.

Выпрямитель может применяться в комплекте с блоком балластных реостатов типа ББР-1200 (на базе РБ-302) для воздушно-дуговой строжки, а так же для автоматической сварки и для ручной дуговой сварки через обычные балластные реостаты.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметра	Значения
Напряжение питающей сети, В	3x380
Частота питающей сети, Гц	50
Номинальный выпрямленный ток, А	1250
Номинальное рабочее напряжение, В	60
Режим работы	продолжительный
Количество сварочных постов, не более	8



инженерный и технологический сервис

www.npfets.ru
(812) 321-61-61



Коэффициент одновременности работы постов, не более	0,5
Номинальный сварочный ток поста, А, не более	315
Напряжение холостого хода, В, не более	75
Крутизна наклона внешних характеристик, В/А, не более	0,010
Коэффициент полезного действия, не менее, %	90
Потребляемая мощность, при номинальном токе, кВА, не более	96
Напряжение питания автомата, В	3x36
Частота питающей сети автомата, Гц	50
Диаметр электрода, мм	3-6
Масса, кг, не более	330
Габаритные размеры, мм	900x640x720

