

Каталог продукции // Сварка в защитном газе / Сварочная проволока

ПП-82



ПРОВОЛОКА ПОРОШКОВАЯ

ПП-82

ГОСТ 26271-84:

PMPC

ПГ-39А2У

ЗУ40SMH5



Применение

- Судостроение;
- Машиностроение;
- Трубопроводный транспорт;
- Строительные конструкции;

Свариваемые материалы

- Низколегированные и конструкционные судостроительные стали типа А36, D36, E36, А40, D40, D40S

Преимущества

- Сварка во всех пространственных положениях;
- Стабильное горение дуги;
- Отличное качество формирования шва;
- Легкая отделяемость шлака;
- Минимизация растрескивания сварного шва за счет экстремально низкого содержания диффузионного водорода, а также низкого содержания серы и фосфора;
- Не требует специальных условий хранения, без риска впитывания влаги;

Особенности

- Рутиловая газозащитная проволока;
- Беззамковая герметичная;
- Омедненная;
- Диаметр 1,2 мм;
- Содержание диффузионного водорода $< 3 \text{ см}^3/100 \text{ г}^*$
- Для механизированной и автоматической сварки в CO_2 и смеси газов (75-82% Ar + 18-25% CO_2);

*фактические данные. По требованиям нормативной документации - $< 5 \text{ см}^3/100 \text{ г}$

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА

C, %	Mn, %	Si, %	P, %	S, %
< 0,08	1,15-1,80	0,25-0,60	< 0,015	< 0,010

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА

Предел текучести, МПа	Временное сопротивление разрыву, МПа	Относительное удлинение, %	Работа удара KV, Дж
			-20 °C
≥ 400	530-690	≥ 22	≥ 47

-->