



ПУБЛИЧНОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО  
КУРГАНСКИЙ  
МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД



Ордена Трудового Красного Знамени (1971 г.) Курганский машиностроительный завод им. В.И. Ленина (1978 г.)

ТС ОП

23.05.19 № 051-24ТСОП-21

На № от

ООО «ИТС-Урал»  
г. Екатеринбург  
Голунову Сергею

Отзыв о сварочной проволоке ПП-71

На выставке в г. Екатеринбург «Металлообработка. Сварка - Урал» мной была получена катушка порошковой проволоки ПП-71 □1,2 от компании «ИТС - Урал» для пробного пользования. Полученная выше проволока сравнивалась со сварочной проволокой □1,2 08Г2С ГОСТ 2246-70 на сварочном полуавтомате LORCH P-5500 Basic-B. За образец были взяты две пластины длиной 1 метр, для сварки перпендикулярно между собой катетом 5, из материала сталь 10. Образцы были сварены сварщиком 4-ого разряда.

При использовании данной проволоки выявлено несколько преимуществ:

1. Время затраченное на сварку образца отличается от сварочной проволоки 08Г2С в 2 раза, 2,43 против 4,61 минуты.
2. По сравнению со сваркой сплошной проволокой, порошковая проволока имеет лучшее качество шва (визуально).
3. После сварки образца выяснилось, что порошковая проволока имеет меньшее брызгообразование, за счет чего сокращается время на зачистку.

Из недостатков данной проволоки - это цена.

После использования данного продукта, можно сделать вывод, что для сокращения времени изготовления изделия и улучшения качества сварных швов необходимо переходить на порошковую проволоку. В дальнейшем буду советовать использование данного продукта на гражданской тематике.

Начальник ТО ОП  
ПАО «Курганмашзавод»

  
23.05.19

Дернов А.С.