

Big Blue 800



Области производственного применения

Сварка труб
Ремонтные работы
Металлоконструкции
Сварка в полевых
условиях
Техническое
обслуживание

Процессы

MMA – сварка покрытым плавящимся электродом
MIG (FCAW) – полуавтоматическая сварка
порошковой проволокой
MIG (GMAW) – полуавтоматическая сварка в
среде защитных газов, в т.ч. импульсная*
DC TIG – аргонодуговая сварка на постоянном
токе
RMD* – сварка корневого шва
SAW – сварка под флюсом
CAC-A – строжка угольным электродом 13мм

Параметры на выходе

Однопостовой режим: 40-800А, 14-50В
Двухпостовой режим: 20-400А, 14-50В

Выходная мощность генератора при 40С
3 фазы – 20 кВт (пиковая 27 кВт)
1 фаза – 12 кВт (пиковая 15 кВт)

* -с использованием ArcReach SmartFeeder



Самая мощная линейка дизельных сварочных генераторов в отрасли. Идеальное решение 2-постовой организации работы для интенсивных нагрузок.

Big Blue 800 Duo Pro

Big Blue 800 Duo Air Pak

Big Blue 800 Duo Pro

Две дуги (по 400А каждая), не
зависимые друг от друга, без
взаимного влияния

Big Blue 800 Duo Air Pak

Все-в-одном – сварочный
аппарат, генератор,
встроенный компрессор.
Промышленный винтовой
Ingersoll Rand воздушный
компрессор идеален для строжки
и работы пневматическим
инструментом.



Высокопроизводительные промышленные дизельные двигатели T4F и T4i

Технология утилизации дизельных катализаторов окисления
DOC, применяемая в двигателях Deutz модели T4F
обеспечивает самую экологически чистую дизельную энергию.

Многопостовая сварка

Две независимых дуги по 400А. Если включить дополнительные
инверторы, получаем действительно многопостовую сварку.
Например, при подключении 2 дополнительных ХМТ, можно
работать 4 постами по 200А.

Эффективность. Экономия топлива до 34% при
использовании 2-постового агрегата по сравнению с 1-постовым



Производитель
сварочного
оборудования

АО «Научно–производственная фирма «Инженерный и технологический сервис»
+7 (812) 321–61–61 www.npfets.ru 194292, Россия, Санкт–Петербург, Домостроительная ул., д. 2

Big Blue 800 Duo Pro

Цифровые приборы

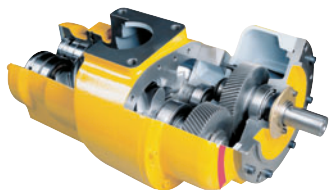
с технологией SunVision обеспечивают возможность видеть параметры сварки с большей четкостью, чем аналоговые приборы, практически под любым углом и даже в случае прямых солнечных лучей.

Стандартный разъем 14-pin

для подключения пультов дистанционного управления и подающих механизмов.

Промышленный USD порт

для быстрой загрузки обновлений программного обеспечения и выгрузки журнала файлов агрегата с информацией для диагностики машины и статистики.



Контроль дуги

для ручной дуговой сварки и сварки проволокой сплошного сечения



Электронный дисплей состояния

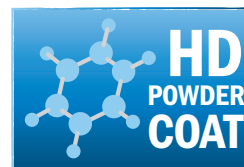
двигателя показывает уровень топлива, количество часов наработки, температуру охладителя, давление масла, уровень заряда аккумулятора, обороты двигателя, давление воздуха. Отслеживает интервал замены масла, часы наработки компрессора, параметры диагностики двигателя.



20 кВт электроэнергии генератора

Простое переключение однопостовый/двухпостовый режим работы

Сварка на токе до 800А в однопостовом режиме или до 400А на каждом посту в двухпостовом режиме



Высокопрочное порошковое покрытие с содержащим цинк праймером защищает листовую металл от ржавения и коррозии.

Стандартные возможности

Цифровая ArcReach предустановка сварочных параметров, 120В подогреватель, антивандальная защита (защищает панель управления и розетки)

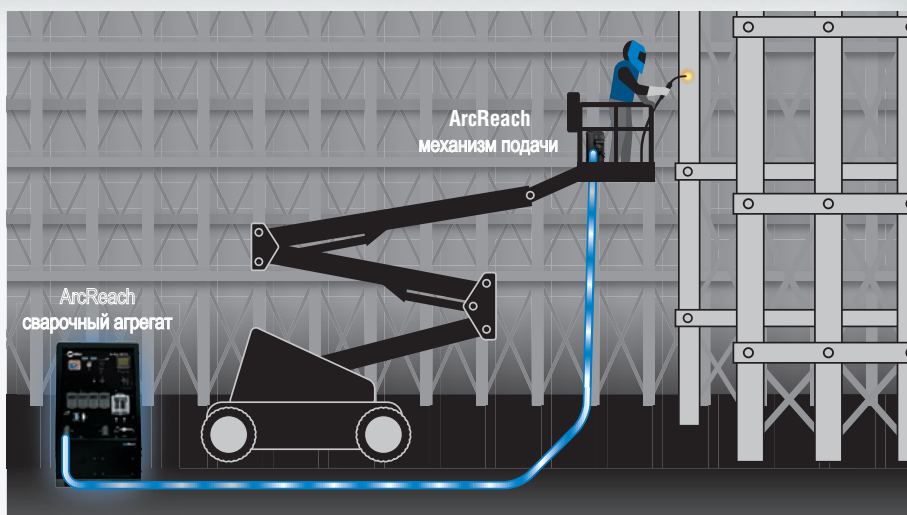


Антивандальная защита

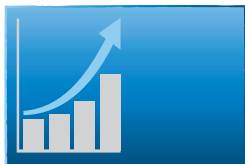
ArcReach®

Дистанционное управление сварочным агрегатом без использования кабеля управления.

Система на базе технологии ArcReach позволяет Вам корректировать параметры сварки, используя механизм подачи линейки ArcReach или пульт ДУ, экономя время на перемещениях оператора к источнику сварочного тока. Технология ArcReach позволяет использовать сварочный кабель для передачи информации между механизмом подачи и источником. Экономический эффект очевиден



ArcReach обеспечивает дистанционный контроль напряжения через подающий механизм без кабеля управления



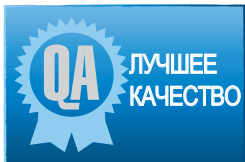
Повышение производительности

Увеличение эффективного использования оборудования и снижение воздействия негативных факторов на оператора может быть реализовано с использованием ArcReach за счет исключения необходимости настройки параметров на источнике.

Автоматический выбор сварочного процесса Auto-Process Select. В зависимости от подключаемого устройства система самостоятельно осуществляет выбор процесса: РД/MIG/ FCAW (с газовой защитой) на обратной полярности или РАД/FCAW (самозащитные проволоки) на прямой полярности. Снижает необходимость доступа к источнику питания.

Автоматическое переключение на панель агрегата происходит сразу после отключения подающего механизма ArcReach и не требует дополнительных настроек режимов предыдущего процесса. Например, агрегат настроен на РД или строжку. При подключении механизма подачи происходит переход на режим механизированной сварки. После отсоединения подающего - возврат на РД.

Снижение усталости оператора за счет уменьшения переносимого им веса оборудования к месту выполнения работ. Контрольный кабель не используется.



Повышение качества работ

Дистанционный выбор параметров и напряжения на дуге позволяет оператору максимально контролировать сварочный процесс. Данная функция также исключает изменение режима на источнике питания.

Удаленное управление агрегатом Big Blue 700X Duo Pro. При подключении аксессуаров ArcReach к сварочному агрегату полный контроль управления переходит к ним. При этом управление процессами и настройка параметров (ток/напряжение) на агрегате блокируются, предотвращая случайные изменения сторонним персоналом.



Снижение затрат на ТО

Экономия времени за счет исключения ряда проверок целостности контрольных кабелей при техническом обслуживании оборудования.

Исключается необходимость дорогостоящего ремонта, поскольку контрольный кабель не используется.



Гибкий подход при эксплуатации

Межплатформенная совместимость. Принадлежности, работающие в связке с агрегатом линейки ArcReach, могут быть использованы и с другими источниками линейки ArcReach, например XMT® ArcReach или Dimension™.

Обратная совместимость.

Источники сварочного тока с функцией ArcReach могут использоваться с аксессуарами ее не имеющими. Однако общий функционал системы будет не оптимальным.

Спецификация



Сварочный режим/про- цесс	Режим на выходе	Диапазон сварочных параметров	Номинальный сварочный ток при ПВ100% (40°С)	Напряжение холостого хода	Мощность генератора (40°С)	Уровень шума (7м)	Размеры, мм	Вес, кг, нетто
CC/DC (Stick/TIG)	2- постовый	20-400А	400А 36В на каждый пост	85В, 30В в режиме VRD	3 фазы: 27 кВт пиковая, 20 кВт постоянная	На холостом ходу: 71,3 дБ При сварке (нагрузка 800А): 78,9 дБ	Высота: 1168 (1359 до верха выхлопной трубы)	Duo Pro 847,8
	1- постовый	40-800А	700А 44В 800А 38В					
CV/DC (MIG/FCAW)	2- постовый	14-50В	400А 34В на каждый пост		1 фаза: 15 кВт пиковая, 12 кВт постоянная		Ширина: 724	Duo Air Pak 968,4
	1- постовый	14-50В	750А 40В 800А 38В					

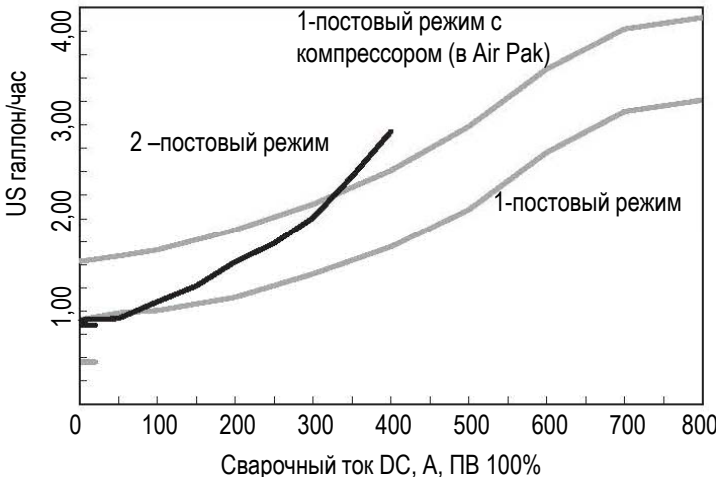
Спецификация двигателя (гарантия предоставляется изготовителем двигателя)

Модель		Марка двигателя	Мощность	Тип	Частота оборотов	Емкость	Автоматические отключения
USA	Big Blue 800 Duo Pro	Deutz TD 2.9 L4 EPA Tier 4 совместимый	65,7 л.с.	Турбо 4-цилиндровый промышленный дизельный двигатель с жидкостным охлаждением и подогревателем 120В	На холостом ходу: 1350 об/мин	Топливный бак: 95 л Масляный бак: 8л Охладитель: 15,2л	Низкое давление масла Высокая температура охладителя
	Big Blue 800 Duo Air Pak						
Int.	Big Blue 800 Duo Pro	Deutz TD 2011 L04w EPA Tier 4i совместимый	63,4 л.с.	Турбо 4-цилиндровый промышленный дизельный двигатель с масляным охлаждением, маслосборником и подогревателем	При сварке: 1800 об/мин	Топливный бак: 95 л Масляный бак: 10,4л	Низкий уровень топлива
	Big Blue 800 Duo Air Pak						

Воздушный компрессор (только в модели Air Pak)

Марка компрессора	Особенности	Подача воздуха, м³/мин.	Рабочее давление	ПВ	Емкость масляного бака	Автоматическое отключение
Ingersoll Rand CE55 G1	Винтовой, с электрическими муфтами для вкл/выкл. Интервал замены масла 500 часов. Срок службы 30 000 часов.	На холостом ходу: 1,13 При сварке: 1,7	7 бар	100%	3,79 л	температура масла

Кривая расхода топлива

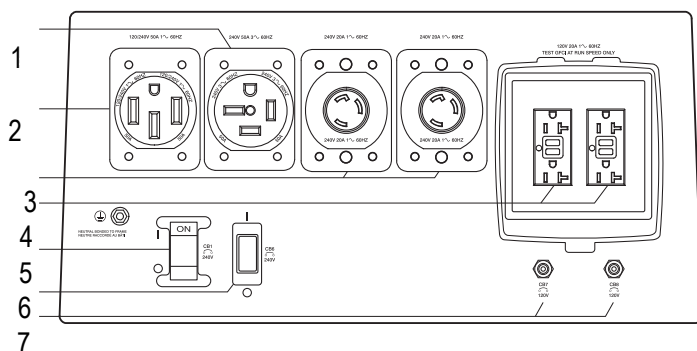


Одновременная сварка и работа электроприборов

Сварочный ток	Доступная электроэнергия (Ватт)	
	1 фаза	3 фазы
0	16 000	20 000
200А 28В	16 000	20 000
300А 32В	16 000	20 000
400А 36В	16 000	18 000
500А 40В	14 000	12 500
600А 40В	10 500	8 700
700А 44В	6 500	0
800А 44В	4 000	0

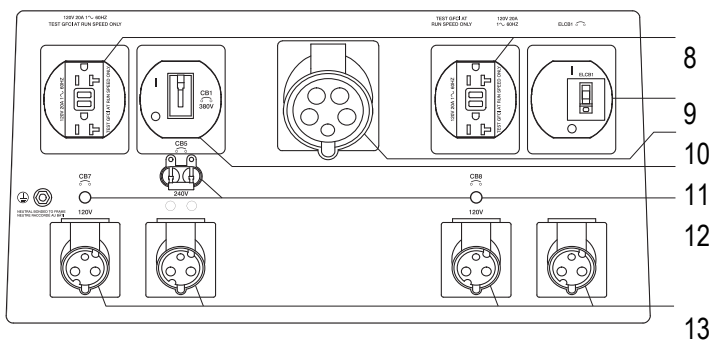
Розетки и автоматические выключатели

модель для продажи только в США



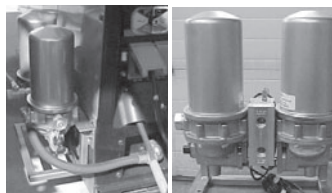
- 1 - 50A, 240В, 3 фазы розетка
- 2 - 50A, 120/240В розетка
- 3 - 20A, 240В розетка
- 4 - 20A, 120В розетка с заземлением
- 5 - 50A автоматический выключатель
- 6 - 20A 240В автоматический выключатель
- 7 - 20A 120В автоматический выключатель

интернациональная модель



- 8 - 20A, 120В розетка с заземлением
- 9 - 240В автомат защиты цепи от утечки на землю
- 10 - 32A, 400В, 3 фазы розетка (код для заказа ответной вилки 255421)
- 11 - 30A 3-фазный автоматический выключатель
- 12 - 120 и 240В автоматический выключатель
- 13 - 16A 120/240В розетки

Аксессуары



Осушитель воздуха (только для AirPak)
с внутренним термостатом и
нагревательными элементами
195117 монтируемый сборку
195117001 монтируемый сзади



043947 Защелкивающаяся
противопожарная крышка топливного
бака
Встроенное противопожарное устройство
предохраняет топливный бак от попадания
пламени и искр



Подающий механизм SuitCase 12RC



Female
Receptacle



300517 Адаптер NEMA 14-50P - NEMA 6-50R



Вилки
119172 1-ф. 120/240В 50A
(NEMA 14-50P)
254140 3-ф. 240В 50A
(NEMA 15-50P)



Держатели для кабелей
043946 удерживают с каждой
стороны до 30м кабеля сечением 2/0



Подающие механизмы ArcReach SuitCase



Вилки
255419 1-ф. 120В 16A
255416 1-ф. 240В 16A
255421 3-ф. 400В 32A

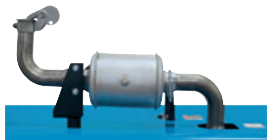


301113 Защитный кожух
не применим при использовании
043946



**Подающий механизм
ArcReach SmartFeeder**
для сварки корня шва (RMD)
и импульсной сварки

Аксессуары



195012 Искрогаситель

279121 комплект фильтров для компрессора (масляный, воздушный, коалесцирующий)

Комплект фильтров для двигателя
262459 для моделей США
246988 для интернациональной модели (масляный, топливные фильры грубой и тонкой очистки, воздушный)



Аппараты плазменной резки серии Spectrum



300430 Беспроводной пульт дистанционного управления для работы на расстоянии до 91,44м от источника



Пульт дистанционного управления RHC-14
длина кабеля по заказу

Специализированные модели для установки на высокое шасси

Big Blue 800 Duo Air Pak (модель для США) доступна также в версии, специализированной для установки на высокое шасси. Для удобства работы оператора, находящегося на земле, наиболее важные элементы управления и управление постом А перемещены в нижнюю часть панели. В этой версии также стандартно предусмотрены технология ArcReach, индикаторы снижения очистки воздуха, искрогаситель, защелкивающаяся противопожарная крышка топливного бака.



Панель управления, смещенная ниже, имеет следующие возможности: переключатель работы компрессора вкл./выкл., включение генератора.

Информация для заказа

Генератор и Опции

Номер товара

Описание

Big Blue 800 Duo Pro	907751	С генератором 240В 3ф., технологией ArcReach, антивандальной защитой
Big Blue 800 Duo Air Pak	907752	С компрессором, генератором 240В 3ф., технологией ArcReach, антивандальной защитой
	907752001	Модель 907752, специализированная для установки на высокое шасси
	907752002	Модель 907752, специализированная для установки на высокое шасси, с осушителем воздуха
Big Blue 800X Duo Air Pak	907763	С компрессором, генератором 400В 3ф., технологией ArcReach, антивандальной защитой

