

Спецификация: PS013  
Ред.: 1

**Причина выпуска:** Изменение бренда и наименования продукта. Продукт идентичен SWELDX 220.  
**Классификация изменена:** EN 760 удалено, EN ISO 14174 добавлено.

**Особенности:**

- Агломерированный флюс
- Аллюминат-флуоридный тип
- Для нержавеющей сталей

**Преимущества:**

- Отличная отделяемость шлака
- Высокая ударная вязкость при очень низких температурах

**Основное применение:**

- Нефтехимия
- Оффшор
- Танкеры
- Атомная промышленность
- Дуплексные стали

**Общие сведения:**

- Не легированный
- Поставляется во влагозащитной упаковке

**Классификация:** EN ISO 14174: S A AF 2 DC

**Индекс основности:** 1.7

Формула по Бонишевскому:

$$B.I. = \frac{CaO + MgO + SrO + BaO + Li_2O + Na_2O + K_2O + CaF_2 + S(FeO + MnO)}{SiO_2 + S(Al_2O_3 + TiO_2 + ZrO_2)}$$

**Плотность флюса:** 1.2 кг/дм<sup>3</sup>

**Размер зерна:** 0.2 - 1.6 мм / 12 - 65 ячейка

**Тип тока:** DC+

**Химический состав флюса:**

Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> +MnO	CaO+MgO	SiO <sub>2</sub> +TiO <sub>2</sub>	CaF <sub>2</sub>
~ 30 %	~25%	~20%	~20%

**Химический состав наплавленного металла (средние значения):**

Проволока	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
308L	0.02%	0.5%	1.5%	19.5%	10.0%	-
309L	0.02%	0.5%	1.5%	23.5%	13.5%	-
316L	0.02%	0.5%	1.5%	18.5%	12.5%	2.8%

**Механические свойства наплавленного металла (средние значения):**

Проволока	Предел текучести (N/мм <sup>2</sup> )	Предел прочности (N/мм <sup>2</sup> )	Относительное удлинение (%)	Шарпи V-разделка (J)		
				20°C	-60°C	-196°C
308L	390	560	39	95	60	40
309L	420	570	34	85	60	
316L	400	560	38	100	80	

**Хранение:**

Флюс защищен от поглощения влаги, если он хранится в оригинальной закрытой упаковке: в мешках HOBART EAE (с удалением воздуха) или DoubleBag. Если упаковка открыта и если флюс хранится во влажных условиях, он должен быть просушен. Смотрите инструкцию HOBART по хранению флюса или информацию на мешке.